

SCHEDA TECNICA FILM DTF FBF

CARATTERISTICHE TECNICHE

SPESSORE	75MY
RIMOZIONE LINER	A CALDO (O A FREDDO)
MELTING RANGE	A PARTIRE DA 110°C (temperatura interna del forno consigliata 140°C reali)
TEMPERATURA	APPLICAZIONE DA 130°C A 160°C*
FINITURA	MATT/MATT con finitura della stampa Opaca
RESIDUO	Nessun residuo della colla sul film*
FORMATI	BOBINE 30-45-60 CM x 100 MT LINEARI



**DIMENSIONI
PERSONALIZZATE**
disponibili su richiesta

ALTRE MISURE DISPONIBILI SU RICHIESTA



ISTRUZIONI UTILIZZO

1/STAMPA

STAMPARE IL FILM DTF IN MODALITA' SPECULARE

2/ APPLICAZIONE COLLA

APPLICARE LA COLLA CON SHAKER AUTOMATICO O MANUALMENTE

3/ POLIMERIZZAZIONE FILM/FUSIONE COLLA

PASSAGGIO IN FORNO IN CONTINUO CON TEMPERATURA INTERNA FINO MAX 150°C*

4/ PRESSATURA E TRASFERIMENTO

TRASFIRE A 130°C A 160°C CON PRESSIONE MEDIA A SECONDA DEL SUPPORTO*

5/ RIMOZIONE DEL LINER

A CALDO O SEMI-CALDO A SECONDA DELLA TEMPERATURA, DEL TEMPO DI APPLICAZIONE E DEI SUPPORTI UTILIZZATI*

*Le indicazioni possono variare in base alla colla ed agli ink utilizzati . I dati rappresentano i valori medi testati nel nostro laboratorio in normali condizioni di utilizzo, e sono indicative e senza garanzia. A causa delle variazioni nel processo di fabbricazione dei tessuti ci raccomandiamo di eseguire test sui materiali prima di ogni applicazione .

Hai problemi in fase di stampa?

Il mondo del DTF ha moltissime variabili da considerare, per cui una stampa potrebbe risultare problematica senza realmente capirne il motivo.

Non ti fermare e... contattaci per chiarimenti

Mettiamo a tua disposizione la nostra esperienza per capire insieme come risolvere il problema ed ottenere un'applicazione perfetta!



Conforme alla
normativa REACH
n°1907/2006/EU