

CAMM-1 GS-24 | Specifiche tecniche

Modello	GS-24
Motore	Servomotore a controllo digitale
Meccanismo	Trascinamento del materiale da taglio
Larghezza del materiale caricabile	da 50 a 700 mm
Area massima di taglio	Larghezza: 584 mm Lunghezza: 25 m
Lame	Lama speciale serie CAMM-1
Velocità massima di taglio	500 mm/sec (tutte le direzioni)
Velocità di taglio	da 10 a 500 mm/sec (tutte le direzioni)
Forza della lama	30 - 350 gf
Risoluzione meccanica	0,0125 mm/step
Risoluzione software	0,025 mm/step
Accuratezza di distanza (1)	Errore di distanza percorsa inferiore a $\pm 0.2\%$, o ± 0.1 mm, qualsiasi sia la maggiore
Precisione di ripetizione (1)(2)	± 0.1 mm o inferiore
Precisione di allineamento per la stampa e il taglio quando si carica materiale stampato (1) (3)	± 1 mm o meno per spostamento di distanza di 210 mm o meno nella direzione dell'alimentazione del materiale e spostamento di distanza di 170 mm o meno nella direzione della larghezza (esclusi effetti di stampa e/o di materiale)
Interfaccia	USB 2.0
Memoria si re-plot	2 MB

Sistema di istruzione	CAMM-GL III
Alimentazione	Alimentatore dedicato AC
Input:	AC 100 da 240 V $\pm 10\%$ 50/60 Hz 1.7 A
Output:	DC 24 V, 2.8 A
Consumo	30 W ca. (incluso adattatore di corrente)
Livello di emissione acustica (in funzione)	70 dB (A) o inferiore (secondo la norma ISO 7779)
Livello di emissione acustica (in standby)	40 dB (A) o inferiore (secondo la norma ISO 7779)
Dimensioni	860 (L) x 319 (P) x 235 (A) mm
Peso	13,5 kg
Dimensione dell'imballo	975 (W) x 450 (D) x 390 (H) mm
Peso dell'imballo	8 kg
Ambiente operativo	Temperatura: da 5 a 40°C, umidità: da 35 a 80 % (in assenza di condensa)
Accessori inclusi	Adattatore di corrente, cavo di alimentazione, lama, portalama, base del rullo, utensile di allineamento, cavo USB, manuale d'uso.

1 Condizioni del materiale e del taglio specificate da Roland DG Corp. (utilizzando il supporto standard PNS-24, venduto separatamente). 2 Escludendo espansioni e accorciamenti del materiale. A condizione che la lunghezza del materiale di taglio sia inferiore a 1600 mm.). 3 Secondo i criteri di misurazione della Roland DG Corp.: utilizzando il software CutStudio™, utilizzando una stampante laser o a getto d'inchiostro con una risoluzione di 720 dpi o migliore, escludendo materiale lucido o laminato, escludendo effetti di distorsione di stampa dovuti alla precisione della stampante ed effetti dovuti ad espansione, accorciamento o deformazione del materiale a seconda dell'inchiostro (nero) utilizzato dalla stampante in uso, non è possibile una rilevazione corretta.

Software

	Sistema operativo	Software applicativo
Roland OnSupport	Windows® Vista/7/8/8.1 (32/64-bit)	--
Roland CutStudio	Windows® 7/8/8.1 (32/64-bit), Windows Vista® Home Premium (32-bit)/Business (32/64-bit)	--

Roland CutStudio Plug-in per Adobe®Illustrator®	Windows®, MAC OS*	Adobe® Illustrator® CS5/CS6/CC/CC(2014)
Roland CutStudio Plug-in per CorelDRAW®	Windows®*	CorelDRAW® X3/X4/X5/X6/X7

*Il sistema operativo supportato dipende dalla versione del software grafico installato.