



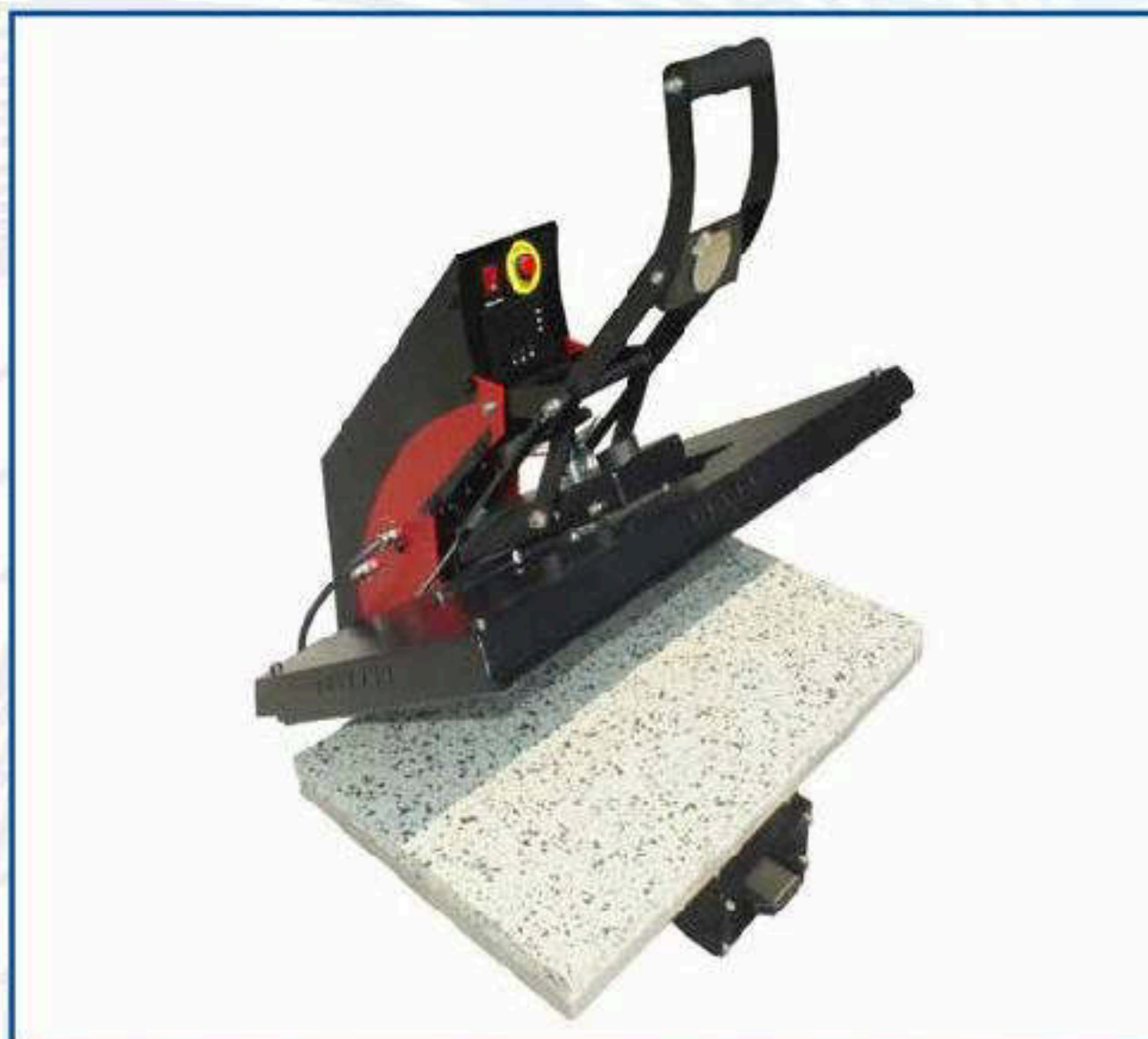
MANUALE D'USO E MANUTENZIONE TERMOPRESSA TPMCGSK5080

CE

ISTRUZIONI ORIGINALI
DA CONSERVARE



ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE TERMOPRESSA TPMCGSK5080



CONTENUTI

- 0.1 PREMESSA. SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE
- 0.2 DESTINATARI
- 0.3 CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI
- 0.4 AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI
- 0.5 CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI
- 0.6 COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI
- 1. INFORMAZIONI GENERALI
 - 1.1 DATI IDENTIFICATIVI
 - 1.2 NORME DI SICUREZZA
 - 1.3 DIVIETO DI MESSA IN SERVIZIO
 - 1.4 INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA
 - 1.5 PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE
- 2. SICUREZZA
 - 2.1 INDICAZIONI DI SICUREZZA
 - 2.2 PRESCRIZIONI GENERALI
 - 2.3 RESPONSABILITÀ
- 3. INSTALLAZIONE ED UTILIZZO DELLA MACCHINA
 - 3.1 PARAMETRI TECNICI E DISEGNO ASSEMBLAGGIO
 - 3.2 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA
- 4. EMERGENZA
 - 4.1 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI
 - 4.2 VERIFICHE E CONTROLLI
 - 4.3 CONTROINDICAZIONI D'USO E USI NON AMMESSI
- 5. CONTROLLO E PROGRAMMAZIONE (PROCESSO OPERATIVO)
 - 5.1 COLLEGAMENTO ELETTRICO
 - 5.2 PROGRAMMAZIONE
- 6. QUALITÀ DI STAMPA E PROBLEMI DI TRASFERIMENTO
- 7. RIFERIMENTO ALLE MARCATURE APPOSTE SULLA MACCHINA
- 8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
- 9. DOCUMENTO DI GARANZIA
- 10. ESTENSIONE DI GARANZIA 24 MESI ED ACCETTAZIONE TERMINI
- 11. ALLEGATO A. ESPLOSO E ASSEMBLAGGIO MACCHINA
- 12. ALLEGATO B. SCHEMA ELETTRICO
- 13. ALLEGATO C. MODULO MANUTENZIONE/ASSISTENZA

0.1 PREMESSA.

SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Il presente manuale è stato realizzato per fornire all'utilizzatore una conoscenza generale della macchina e per consentirne l'uso in condizioni di sicurezza.

Il presente Manuale di Istruzioni è parte integrante della macchina ed ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per:

1. la manipolazione della macchina, imballata e disimballata in condizioni di sicurezza;
2. la corretta installazione della macchina;
3. la conoscenza delle specifiche tecniche della macchina;
4. la conoscenza approfondita del suo funzionamento e dei suoi limiti;
5. l'indicazione delle qualifiche e della formazione specifica richieste agli operatori ed ai manutentori della macchina;
6. la conoscenza approfondita degli usi previsti, non previsti e non permessi;
7. il suo corretto uso in condizioni di sicurezza;
8. effettuare interventi di manutenzione e riparazione, in modo corretto e sicuro;
9. l'assistenza tecnica e la gestione dei ricambi;
10. la dismissione della macchina in condizioni di sicurezza e nel rispetto delle norme vigenti a tutela della salute dei lavoratori e dell'ambiente.

Questo documento presuppone che, negli impianti ove sia destinata la macchina, vengano osservate le vigenti norme di sicurezza e igiene del lavoro.

Le istruzioni, la documentazione e i disegni contenuti nel presente Manuale sono di natura tecnica riservata, di stretta proprietà del Fabbricante pertanto, al di fuori degli scopi per cui è stato prodotto, ogni riproduzione sia integrale che parziale del contenuto e/o del formato, deve avvenire con il preventivo consenso del Fabbricante.

0.2 DESTINATARI

Il presente Manuale di Istruzioni è rivolto all'installatore, all'operatore/utilizzatore e al personale qualificato abilitato all'uso e alla manutenzione della macchina.

Con il termine PERSONALE QUALIFICATO/SPECIALIZZATO si intende personale che a seguito della formazione o/ed esperienza professionale è stato espressamente autorizzato ad eseguire l'installazione, l'uso e la manutenzione della macchina.

L'utilizzatore deve essere fisicamente e psichicamente idoneo a svolgere lavori di particolare difficoltà tecnica e deve essere stato adeguatamente istruito sull'uso e sulla manutenzione della macchina. L'utilizzatore deve essere stato giudicato idoneo dall'eventuale datore di lavoro a svolgere il compito affidatogli.

L'utilizzatore deve essere capace di capire ed interpretare il manuale dell'operatore e le prescrizioni di sicurezza e deve conoscere le procedure di emergenza e la loro attuazione. L'utilizzatore deve aver compreso le procedure operative definite dal Fabbricante della macchina.



0.3 CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale di Istruzioni va conservato con cura e deve accompagnare la macchina in tutti i passaggi di proprietà che la medesima potrà avere nel suo ciclo di vita. La conservazione deve essere favorita maneggiandolo con cura, con le mani pulite e non depositandolo su superfici sporche.

Non debbono essere asportate, strappate o arbitrariamente modificate delle parti. Il Manuale va archiviato in un ambiente protetto da umidità e calore e nelle prossime vicinanze della macchina a cui si riferisce.

0.4 AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale verrà aggiornato in base alle indicazioni e ad eventuali modifiche apportate dal Fabbricante. Eventuali nuove versioni saranno rese disponibili on line e sarà premura del Cliente, seguendo le indicazioni che accompagnano la documentazione aggiornata, sostituire in tutte le copie possedute le parti non più valide con le nuove.

0.5 CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale di Istruzioni va conservato con cura e deve accompagnare la macchina in tutti i passaggi di proprietà che la medesima potrà avere nel suo ciclo di vita. La conservazione deve essere favorita maneggiandolo con cura, con le mani pulite e non depositandolo su superfici sporche.

Non debbono essere asportate, strappate o arbitrariamente modificate delle parti. Il Manuale va archiviato in un ambiente protetto da umidità e calore e nelle prossime vicinanze della macchina a cui si riferisce.

0.6 COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale è suddiviso in capitoli, ciascuno dei quali dedicato ad una specifica categoria di informazione e quindi rivolto agli operatori per i quali sono state definite le relative competenze.

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1 DATI IDENTIFICATIVI

Macchina fabbricata in Cina

GuoYang Factory
No. 83 Hengdong Lu
Dongkeng Town
Dongguan Shi
523448 China

Subdistribuita Da:

Embroidery Service S.r.l
Via Fratelli Bandiera 7
20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
Italia.

www.embroideryservice.it
Tel. 0039-02-45898967



1.2 NORME DI SICUREZZA

La macchina è stata realizzata in conformità alle Direttive e Regolamenti pertinenti ed applicabili nel momento della sua immissione sul mercato.

La macchina è stata realizzata conformemente alle Norme Tecniche sottoelencate.

- Direttiva LVD: EN 60204-1:2006+AC:2010
- Direttiva MD: 2006/42/EC Annex1; EN ISO 12100:2010
- Direttiva EMC: EN61000-6-2:2005; EN61000-6-4:2007+A1:2011
EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013

I certificati originali sono conservati dal fabbricante.

1.3 DIVIETO DI MESSA IN SERVIZIO

La macchina non può essere messa in servizio dopo aver subito modifiche costruttive o integrazioni di altri componenti non rientranti nella ordinaria o straordinaria manutenzione senza che sia di nuovo dichiarata conforme ai requisiti delle Direttive secondo le quali è stata costruita e certificata o delle direttive CE/UE applicabili.

1.4 INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA

Le Macchine sono coperte da garanzia, come previsto nelle condizioni generali di vendita. L'Assistenza per garanzia è On Centre. Se durante il periodo di validità si verificassero funzionamenti difettosi o guasti di parti della macchina, che rientrano nei casi indicati dalla garanzia, il Distributore, dopo le opportune verifiche sulla macchina, provvederà alla riparazione o sostituzione delle parti difettose.

Si rammenta che interventi di modifica effettuati dall'utilizzatore, senza esplicita autorizzazione scritta del fabbricante o dal distributore, fanno decadere la garanzia e sollevano il fabbricante e il distributore da qualsiasi responsabilità per danni causati da prodotto difettoso.

Le stesse considerazioni valgono quando si utilizzano pezzi di ricambio non originali o diversi da quelli esplicitamente indicati dal fabbricante.

Consigliamo, pertanto, i nostri clienti di interpellare il nostro Servizio di Assistenza, prima di effettuare i suddetti interventi sulla macchina.

Eventuali difetti evidentemente e visibilmente presenti al momento della consegna del prodotto (difetti estetici su parti in vista, rotture, ammaccature, difetti di funzionamento, parti mancanti ecc.) devono essere immediatamente segnalati all'azienda.

Il fabbricante o il distributore non rispondono di eventuali difetti non segnalati dal cliente al momento della consegna.

1.5 PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE

Sono a carico del Cliente:

- a) predisposizioni dei locali, comprese eventuali opere murarie e/o canalizzazioni richieste;
- b) alimentazione elettrica della macchina, in conformità alle Norme vigenti nel Paese di utilizzo;
- c) eventuale alimentazione pneumatica/oleoidraulica (per i modelli che lo richiedono).



2. SICUREZZA

Prima di rendere operativa la macchina leggere attentamente le istruzioni contenute nel presente Manuale e seguire attentamente le indicazioni in esso riportate

2.1 INDICAZIONI DI SICUREZZA

È indispensabile seguire diligentemente le seguenti indicazioni:

- a) la Macchina deve essere utilizzata da personale preparato e, comunque, il suddetto personale deve prestare attenzione all'eventuale presenza di altro personale nelle vicinanze della macchina mentre questa è in accesa e/o in funzione; comunque, la macchina, deve essere tenuta lontano dalla portata dei bambini;
- b) è assolutamente vietato inibire eventuali sicurezze installate sulla macchina o utilizzare la stessa dopo manomissione delle parti meccaniche, elettriche o pneumatiche della stessa. Utilizzare sempre il tipo di alimentazione elettrica indicato sulla targhetta della macchina;
- c) le operazioni di lavoro sulla macchina devono essere gestite sempre nella massima attenzione;
- d) non modificare per alcun motivo parti della macchina; in caso di malfunzionamento, dovuto ad un mancato rispetto di quanto sopra, il fabbricante non risponde delle conseguenze.
- e) le operazioni di manutenzione e/o pulizia devono essere effettuate con i dispositivi di funzionamento elettrici e/o pneumatici disabilitati (spenti e con spine e/o tubazioni di alimentazione disinserite dai punti di alimentazione). La pulizia della macchina va effettuata utilizzando un panno umido ed evitando di utilizzare solventi esclusivamente a piastre raffreddate. Quando si disinserisce la spina dalla presa, fare attenzione ad afferrare la spina e non il cavo elettrico;
- f) collocare la macchina su piani di lavoro stabili e lontani da fonti di umidità che possano provocare l'ingresso di liquido nelle parti elettriche e che possano provocare corto circuiti o shock elettrici. Collocare la macchina in un locale asciutto e ad una temperatura di circa 20° C;
- g) la movimentazione e/ o il posizionamento del macchinario deve essere eseguita sempre da persone robuste ed in buono stato di salute e, se il macchinario dovesse superare il peso massimo sollevabile consentito dalle normative vigenti, farsi aiutare da altro personale adeguato o da sollevatori meccanici ausiliari. Per le operazioni di movimentazione del macchinario munirsi sempre di guanti di sicurezza che garantiscano una presa efficace anche in presenza di oli/grassi e, anche, di calzature di sicurezza che possano garantire sicurezza in caso di caduta accidentale dello stesso;
- h) evitare l'uso di vestiti o accessori con appigli che possano rimanere agganciati a parti della macchina durante la movimentazione e/o l'utilizzo della stessa;
- i) evitare di portare anelli ingombranti o bracciali che possano impigliare le mani ad organi della macchina;
- j) non ostruire gli alloggiamenti e le aperture esistenti nella carrozzeria del macchinario e non inserire oggetti che non siano inerenti all'utilizzo della macchina;

- k) la piastra superiore e la griglia di sicurezza del macchinario possono raggiungere temperature elevate, indicate dal display. Evitare di entrare in contatto le piastre riscaldanti a mani nude quando queste sono accese: attendere sempre che, piastre e griglie si siano raffreddate a sufficienza;
- l) non mettere mai le mani sotto le piastre riscaldanti quando queste sono in movimento per la pressatura;
- m) accertarsi sempre che non ci sia nessuno attorno alla macchina che possa infilare le mani, intenzionalmente o accidentalmente, sotto le piastre riscaldanti quando queste sono in movimento per la pressatura;
- n) accertarsi sempre che il cavo di alimentazione elettrica e/o il tubo di alimentazione pneumatica sia integro e, comunque, libero da impedimenti che possano danneggiarlo. Tenere sempre i cavi elettrici e/o i tubi di alimentazione lontani dal passaggio delle persone;
- o) accertarsi sempre che lo spazio di lavoro attorno alla macchina sia sgombero da impedimenti che possano impedire i corretti movimenti di lavoro del personale addetto all'utilizzo della macchina o delle parti movibili della stessa. Utilizzare sempre l'apertura massima delle parti meccaniche prima di posizionare gli elementi da decorare sulle relative piastre;
- p) spegnere sempre la macchina quando non in utilizzo ed isolarla dalla rete elettrica in modo da evitare che eventuali sbalzi di corrente possano, accidentalmente, danneggiare eventuali parti elettriche o elettroniche.

2.2 PRESCRIZIONI GENERALI

Gli elementi mobili debbono essere sempre utilizzati secondo le prescrizioni indicate in questo Manuale, che deve essere sempre a disposizione dell'operatore sul luogo di lavoro.

Tutte le eventuali dotazioni di sicurezza poste sugli elementi mobili per evitare incidenti e salvaguardare la sicurezza non possono essere modificate, né asportate, ma devono essere adeguatamente salvaguardate.

L'utilizzatore deve informare tempestivamente il datore di lavoro o il suo diretto superiore su eventuali difetti o anomalie presentate dalle parti del macchinario.

2.3 RESPONSABILITÀ

Il fabbricante e/o il distributore si ritiene sollevato da ogni responsabilità per danni causati dalla macchina a persone, animali o beni in caso della mancata osservanza delle indicazioni di cui al punto 2.1 INDICAZIONI DI SICUREZZA e, nella fattispecie, in caso di:

- a) uso della macchina da parte di personale non adeguatamente addestrato;
- b) uso improprio della macchina;
- c) difetti di alimentazione elettrica, idraulica o pneumatica;
- d) installazione non corretta;
- e) carenze della manutenzione prevista;
- f) modifiche o interventi non autorizzati;
- g) utilizzo di ricambi non originali o non specifici per il modello;
- h) inosservanza totale o parziale delle istruzioni;
- i) uso contrario a eventuali normative nazionali specifiche;
- j) calamità ed eventi eccezionali.



3. INSTALLAZIONE ED UTILIZZO DELLA MACCHINA

- 1) Togliere la macchina dall'imballo e verificarne il contenuto.
- 2) Controllare il buon stato della presa di alimentazione della macchina.
- 3) Collegare la presa di corrente all'alimentazione di rete e collegare l'eventuale tubo al compressore d'aria (se la macchina richiede aria compressa).
- 4) Accendere la macchina agendo sull'interruttore generale.
- 5) Regolare il tempo di posa e la temperatura della piastra superiore agendo sul pannello di controllo come da istruzioni nel capitolo pannello di controllo. La pressione si regola manualmente agendo sull'apposita manopola.
- 6) Attendere che il display del regolatore di temperatura segni la temperatura impostata.
- 7) Posizionare il pezzo da decorare stabilmente sulla piastra inferiore. Posizionare gli oggetti da decorare il più possibile al centro della piastra inferiore. Distendere bene i tessuti e gli oggetti non rigidi.
- 8) Porre il trasferibile sul pezzo nella posizione desiderata.
Per ottenere una decorazione ben eseguita di oggetti con superficie da decorare non perfettamente piana, porre sopra al trasferibile del tessuto o una stuoia di silicone espanso da 3mm che rendano più omogeneo il contatto su tutta la parte interessata.
- 9) Chiudere il piatto fino al completo contatto della piastra inferiore con l'oggetto da decorare.
- 10) Attendere che la piastra superiore si sollevi automaticamente in base al tempo fissato sul temporizzatore o sollevare manualmente la piastra dopo aver sentito il segnale acustico di fine posa *.
Dall'avvio, il tempo rimanente per la fine dell'operazione viene visualizzato sul display.
- 11) Per pezzi che richiedono le stesse regolazioni ripetere le operazioni da 7 a 11.
- 12) Per pezzi che richiedono regolazioni diverse ripetere le operazioni da 5 a 11

Nota bene:

Consultare le istruzioni delle varie carte di trasferimento o termosaldabili che si andranno ad utilizzare per impostare, TEMPO, TEMPERATURA, PRESSIONE e sullo spellicolamento a freddo o a caldo del supporto.

** Il sollevamento automatico o manuale dipende dal modello di macchinario. Normalmente solo i macchinari manuali prevedono il sollevamento ad azione NON automatica.*

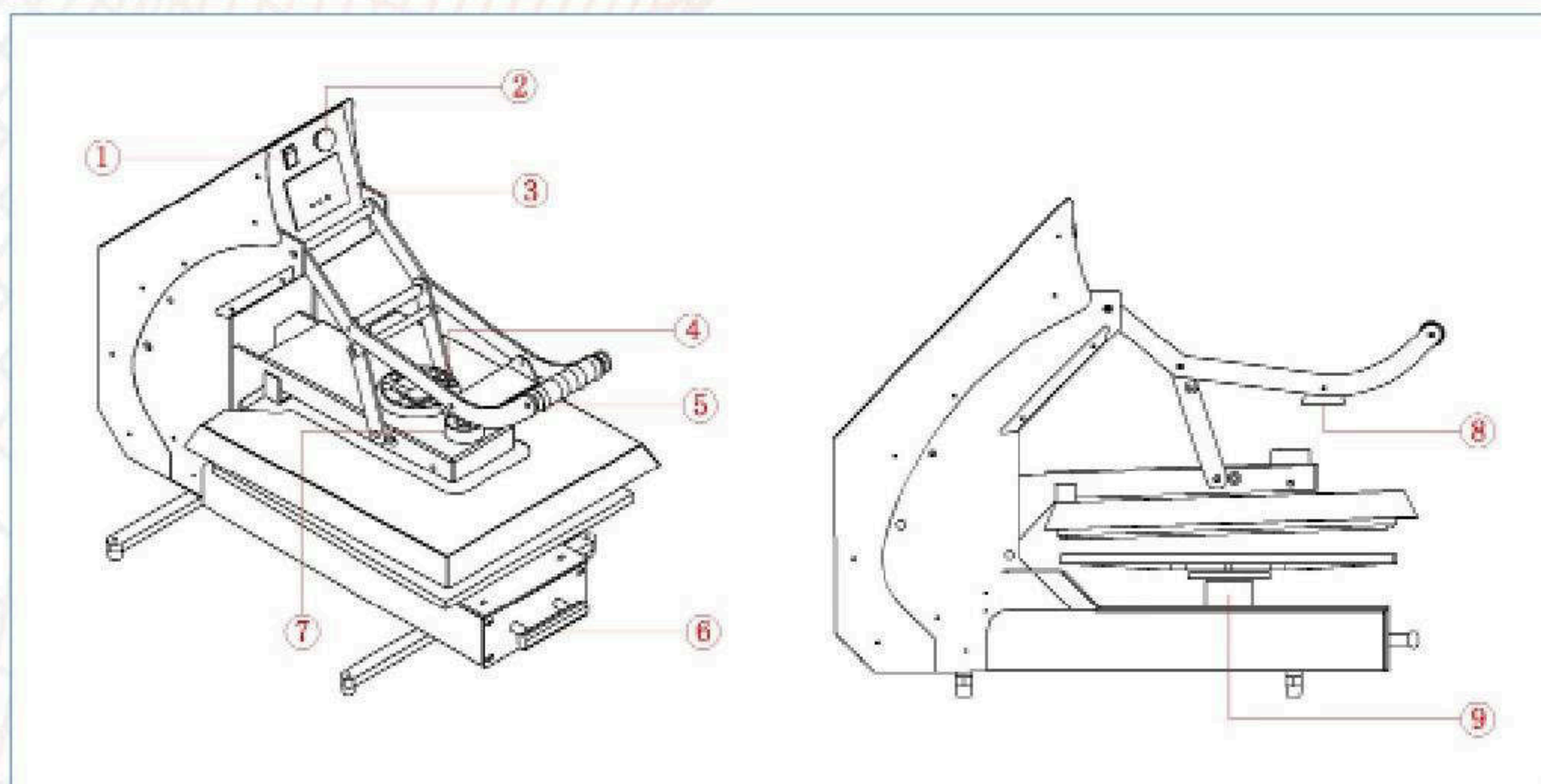


3.1 PARAMETRI TECNICI E DISEGNO ASSEMBLAGGIO

1. Nome del modello: **TPMCGSK5080**
2. Dimensioni macchina (BxPxH): 840x880*x970** mm
3. Dimensione dei piatti calore: 32"x20" (80x50 cm)
4. Articoli stampabili Formato massimo: 800x500x30 mm
5. Tensione: 220V / 1Fase;
6. Potenza: 220V / 3,6 Kw;
7. Suggerimenti per l'impostazione: 30~280s; 180~200°C Intervallo di tempo: 0~999s
Massimo Temp: 225 C°
8. Imballaggio formato: 102x64x82 cm
9. Peso lordo: 115,70kg

* Macchina chiusa, maniglia abbassata
** Macchina aperta, maniglia alzata

SCHEMA PARTI PRINCIPALI



1. Interruttore ON/OFF
2. Tasto di Emergenza
3. Display scheda elettrica
4. Volano regolazione pressione
5. Maniglia APRI/CHIUDI piatto
6. Maniglia piatto d'appoggio
7. Elettromagnete
8. Placca d'aggancio elettromagnete
9. Perno reggi piatto d'appoggio

Lo schema riportato fa riferimento alla struttura della macchina.
Il dimensionamento del piatto é puramente indicativo.



3.2 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La Termopressa TPMCGSK5080 è costruita interamente in ferro, verniciata con polveri epossidiche. Il telaio, realizzato con profilati in ferro, sostiene le parti meccaniche, e non, della macchina e ne costituisce la base di appoggio.

All'interno della testa della macchina sono posizionati i componenti elettrici di controllo. Frontalmente alla testa della macchina sono posizionati il controller digitale, il tasto di accensione e il pulsante di sgancio di sicurezza.

Sul lato sinistro della testa troviamo l'ingresso dell'alimentazione e il portafusibile (per i modelli con fusibile) o il pulsante del Circuit Breaker.

La piastra inferiore è ricoperta da un foglio di materiale antiscivolo per trattenere in posizione corretta gli oggetti da decorare ed assicurare un'ottima presa in tutti i punti tra le due piastre (superiore ed inferiori).

La piastra inferiore ha la possibilità di scorrere in avanti e può essere sostituita agendo sulla vite (testa a brugola) di sgancio posta lateralmente sul piantone di sostegno.

La piastra superiore è riscaldata da una resistenza elettrica con possibilità di controllo della temperatura. Questa assicura la termoadesione della decorazione all'oggetto da graficizzare.

Per la protezione dal contatto diretto con la piastra riscaldata è montata una griglia metallica che dissipa parzialmente il calore.

Le caratteristiche costruttive rendono il prodotto resistente ed estremamente stabile.

Gli elementi di controllo della termopressa sono composti dai seguenti elementi:

- 1 pulsante di accensione di colore rosso (l'illuminazione indica la presenza di tensione);
- 1 display per la visualizzazione della temperatura e del tempo;
- 3 tasti per l'impostazione della temperatura e del tempo;

4. EMERGENZA

Se si verifica un'eventuale emergenza spegnere la macchina, il piatto riscaldante si rialzerà nel qual caso sia una pressa a funzione elettromagnetica o pneumatica. Spegnere la macchina e sollevare il piatto utilizzando l'apposita leva nel caso sia una pressa a funzione manuale.

Note aggiuntive:

1. *Spegnere la macchina e scollegarla quando non in funzione.*
2. *Il piatto riscaldante si stabilizzerà sulla temperatura dell'ambiente in cui ci si trova se non viene utilizzato per 30 minuti.*
3. *Suggerimento per salvaguardare la piastra, spegnere la macchina per un paio d'ore dopo un funzionamento continuo per 6-8 ore.*
4. *La piastra di calore può muoversi leggermente. Ciò è dovuto alla tolleranza di movimento all'interno del gruppo morsetto ed è, quindi, normale.*



4.1 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

1. Nessuna azione dopo l'accensione la macchina

- 1) Controllare che il cavo elettrico e/o la spina non siano danneggiati.
- 2) Controllare che l'interruttore di alimentazione o il regolatore digitale non siano rotti.
- 3) Se presente un fusibile, controllare che non sia bruciato; se presente un interruttore termico (thermal breaker) controllare che non sia entrato in funzione ed eventualmente riarmarlo premendo il pulsante fino a che non rimane abbassato.
- 4) La spia di segnalazione del pulsante di accensione è visibile ma non appare nulla sul display: controllare il cavo del trasformatore. Se il cavo si sta allentando, il problema è dovuto alla connessione scadente e basterà ricollocare e fissare bene lo stesso ai morsetti. Se, invece, il cavo è ben connesso ai morsetti, allora il trasformatore è difettoso e andrà sostituito.

2. La schermata di visualizzazione funziona bene, ma non aumenta la temperatura sul piano di riscaldamento.

- 1) Controllare se la termocoppia del piano di calore tocca bene. Se la termocoppia è allentata, sul display verrà visualizzato 255 e la macchina continua a emettere un segnale acustico.
- 2) Verificare che la luce di segnalazione del relé a stato solido sia accesa, se non lo è, controllare che il relé o il regolatore digitale non siano danneggiati o siano collegati ad un circuito interrotto.
- 3) Se hai già cambiato il nuovo relé a stato solido, ma la piastra di calore non riesce ancora a riscaldarsi, questa potrebbe essere difettosa o il cavo di alimentazione della stessa allentato: deve essere sostituita con una nuova piastra di calore.

3. La piastra di calore funziona bene, ma improvvisamente il display digitale mostra "255".

- 1) Controllare che la termocoppia del piano di calore tocchi bene.
- 2) Se la termocoppia tocca bene ma il display mostra ancora "255", allora, questa, è difettosa e va sostituita.

4. La macchina si riscalda da 0 ~ 180 ° C, ma il numero visualizzato salta al di sopra di 200° C o 300° C improvvisamente, oppure i numeri sul display saltano irregolarmente.

- 1) Controllare che la termocoppia del piano di calore tocchi bene; deve esser ben salda.
- 2) Se la termocoppia è a posto, allora la scheda elettrica del controller digitale potrebbe essere danneggiata e dovrà essere sostituita con una nuova scheda.

5. La temperatura è fuori controllo: questa è impostata a 180°C, ma la temperatura effettiva è superiore a 200°C.

- 1) Significa che il relé a stato solido è danneggiato ed è necessario sostituirlo, oppure che la scheda elettrica è difettosa o danneggiata e potrebbe esser necessario sostituirla.

6. La temperatura e il tempo di impostazione diventano anormali dopo la sostituzione della piastra di calore

- 1) Ripristinare la temperatura e il tempo in base seguendo le indicazioni del processo operativo.

7. Altre indicazioni

- 1) Per prolungare la vita utile della macchina, aggiungere regolarmente l'olio di lubrificazione sulle giunture.
- 2) Per mantenere il buon effetto di trasferimento della piastra di calore, è necessario proteggere attentamente la piastra di calore ogni volta che lo si utilizza.
- 3) Mantenere la macchina in luogo asciutto.
- 4) Se non riesci a risolvere il problema delle parti elettriche, contatta il fornitore per ricevere assistenza tecnica.



4.2 VERIFICHE E CONTROLLI

Le macchine vengono sempre controllate dal personale istruito prima di essere spedite e/o consegnate al cliente. La manutenzione ordinaria (pulizia, controllo cavo di alimentazione, tubature, piastre, viti e bulloni) deve essere effettuata periodicamente dall'utilizzatore o da un incaricato autorizzato. Eventuali successive verifiche e controlli devono essere effettuate da persona esperta; devono essere di tipo visivo e funzionale, con lo scopo di garantire il corretto funzionamento della macchina.

Tali verifiche comprendono:

- 1) verifica della struttura portante, che non deve presentare alcuna cricca, rottura o danneggiamento, deformazioni, corrosione, usura o alterazione rispetto alle caratteristiche originali;
- 2) verifica di eventuali organi meccanici/ pneumatici/oleodinamici;
- 3) verifica di eventuali sicurezze visibili o non visibili installate sulla macchina;
- 4) verifica di tutti i collegamenti con perni e viti;
- 5) verifica della tenuta ed efficienza dell'impianto pneumatico e/o idraulico;
- 6) verifica funzionale della macchina.

Se vengono rilevate anomalie, queste, dovranno essere eliminate prima di rimettere in funzione la macchina, e l'esperto che esegue la verifica dovrà annotare su apposita scheda l'avvenuta riparazione, dando così il benestare all'uso della macchina.

Controllare che dopo un qualsiasi intervento di manutenzione nessun oggetto rimanga tra gli organi di movimento. Qualora le parti consumate o difettose non vengano tempestivamente sostituite, il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per i danni da incidenti che potrebbero derivarne.

Al fine di garantire la massima sicurezza della macchina è comunque VIETATO:

- 1) manomettere qualsiasi parte della macchina;
- 2) lasciare gli elementi mobili incustoditi;
- 3) utilizzare la macchina funzionante ma non in completa efficienza;
- 4) modificare la macchina per cambiare l'uso originariamente stabilito, senza autorizzazione esplicita del Fabbricante o senza l'assunzione della completa responsabilità imposta dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE;
- 5) movimentare le parti mobili con operazioni manuali in caso di assenza di energia.

4.3 CONTROINDICAZIONI D'USO E USI NON AMMESSI

La macchina non deve essere utilizzata:

- 1) per utilizzi diversi da quelli stabiliti dal fabbricante, diversi o non menzionati nel presente manuale;
- 2) in atmosfera esplosiva o ad alta concentrazione di polveri o sostanze oleose in sospensione nell'aria e, comunque, in atmosfera a rischio d'incendio;
- 3) esposta alle intemperie;
- 4) con eventuali dispositivi di sicurezza esclusi o non funzionanti;
- 5) con ponticelli elettrici e/o mezzi meccanici che escludano utenze/parti della macchina stessa.



Non é ammesso l'utilizzo del macchinario per:

- 1) la decorazione di oggetti su superfici non piane o che presentino asperità pronunciate;
- 2) la decorazione di involucri che contengono liquidi e/o gas che possono espandere il calore;
- 3) la decorazioni di oggetti infiammabili e/o non resistenti al calore;

L'utilizzo improprio del macchinario o l'utilizzo dello stesso per la lavorazione su elementi non adeguati può compromettere il buon funzionamento del Prodotto e anche la sicurezza dell'operatore o di terze parti.

5. CONTROLLO E PROGRAMMAZIONE (PROCESSO OPERATIVO)

Seguire passo passo il processo operativo per utilizzare al meglio la macchina.

5.1 COLLEGAMENTO ELETTRICO

- 1) Controllare, sempre, che il cavo sia integro, senza tagli, pieghe o bruciature.
- 2) Inserire la spina nella presa e accendere la macchina agendo sul pulsante di alimentazione

5.2 PROGRAMMAZIONE



Accendere l'interruttore di accensione, la spia di temperatura è accesa. Viene visualizzato il display digitale.



Premere il pulsante **OK**, la luce è accesa (C indica Celsius). Premere le frecce "▲" o "▼" per selezionare "C" o "F" (F indica Fahrenheit)



Premere il pulsante **OK**, la luce del temp è accesa. Selezionare con le frecce "▲" o "▼" impostare la temperatura a seconda del tipo di materiale di trasferimento (normalmente 180 °C ~ 200°C)

Nota: la temperatura verrà visualizzata sul controller solo dopo aver raggiunto 100 °C, è normale che leggate "LO" prima di ciò.



Premere il tasto **OK** dopo l'impostazione della temperatura, la spia di tempo è accesa.

Selezionare con le frecce il timer a seconda del materiale da trasferire.





Premere il tasto **OK** dopo l'impostazione della temperatura, la spia di tempo è accesa.

Selezionare con le frecce il timer a seconda del materiale da trasferire.



Premere il pulsante **OK** dopo l'impostazione del tempo; Il display indica che la temperatura inizia ad aumentare. "CD-L" mostra il tempo del conteggio durante il trasferimento.



Se esiste una differenza tra l'indicazione di temperatura e temperatura effettiva sul controller, è possibile utilizzare la modalità P5 per calibrare la differenza.

Ad esempio, quando la temperatura del piano di calore effettivo è di 180 °C ma il display mostra 200 °C, premere il pulsante per 5 secondi per entrare nel P5

modalità. Quando si entra in modalità P5, premere il tasto UP "▲" per impostare su -20, quindi premere di nuovo il pulsante per 5 secondi di ritorno al funzionamento modalità. Al contrario, quando la temperatura del piano di riscaldamento effettivo è di 200 °C ma il display visualizza 180 °C, premere Tasto giù "▼" per impostare su +20, E poi premere il pulsante 5 secondi per tornare alla modalità di funzionamento

6. QUALITÀ DI STAMPA E PROBLEMI DI TRASFERIMENTO

- 1) Se il colore della stampa è pallido: la temperatura è troppo bassa / la pressione non è corretta / il transfer non è stato premuto abbastanza a lungo;
- 2) Se il colore della stampa è troppo bruno o la carta di trasferimento è quasi bruciata: ridurre la temperatura impostata;
- 3) Se la stampa sta sfocando: troppo tempo di trasferimento provoca proliferazione.
- 4) Se il colore della stampa è diverso / l'effetto di trasferimento parziale non è abbastanza buono: la pressione non è sufficiente / la carta transfer non è stata premuta abbastanza a lungo o la stessa carta transfer è di scarsa qualità.
- 5) Se la carta transfer rimane incollata all'oggetto dopo il trasferimento: la temperatura è troppo alta o l'inchiostro sublimatico di stampa è di scarsa qualità.
- 6) Se il termoadesivo non rimane incollato al tessuto su cui deve essere applicato, la pressione non è sufficiente / la temperatura non è sufficiente / il tempo di trasferimento non è sufficiente / il termoadesivo è vecchio.
- 7) Se il termoadesivo si fonde e presenta difetti visibili la pressione potrebbe essere troppo elevata / la temperatura potrebbe essere troppo elevata / il tempo di trasferimento è troppo elevato.

È consigliabile consultare sempre le tabelle o i dati dei prodotti (carte o film transfer e materiali termoadesivi) che si vanno ad utilizzare per evitare di danneggiare gli elementi da decorare o arrecare danni ai macchinari.



7. RIFERIMENTO ALLE MARCATURE APPOSTE SULLA MACCHINA



Esempio di targhetta di marcatura CE con matricola. Il simbolo CE indica la conformità della macchina alle direttive comunitarie



Questo simbolo identifica zone della macchina sottoposte a tensione pericolosa.



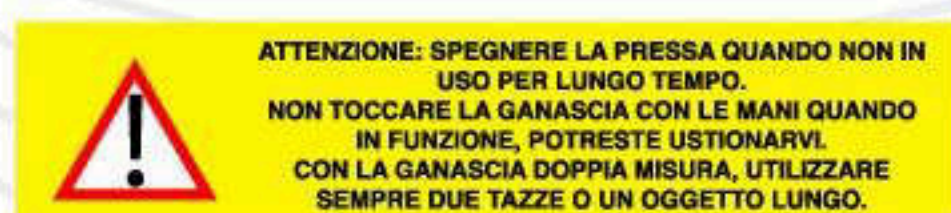
Questi simboli identificano zone della macchina sottoposte a temperature elevate.



Questo simbolo identifica la presa centrale di terra della macchina.



Questo simbolo richiede l'attenzione ad evitare di mettere le mani sotto il piatto di pressione.



Questo simbolo richiede un' attenzione generica e contiene alcuni suggerimenti importanti.



Questo simboli identificano la presenza o la posizione di un Fusibile o di un Interruttore Termico.



8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

SUBDISTRIBUTORE: Embroidery Service S.r.l

PROVENIENZA: Cina

INDIRIZZO SUBDISTRIBUTORE: Via Fratelli Bandiera, 7 - 20090, Trezzano sul Naviglio (MI)

dichiara:

che il prodotto sotto indicato è conforme alle direttive fondamentali di sicurezza nonché alle regole dettate dalla normativa comunitaria sulle macchine.

Nel caso in cui siano effettuate delle manomissioni o modifiche sul prodotto in questione non autorizzate dalla Embroidery Service S.r.l, la presente decade automaticamente.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Termopressa Elettromagnetica ad Apertura Automatica

TIPO DI TRASFERITRICE: TPMCGSK5080

MATRICOLA N°: visualizzare targhetta identificatrice sulla macchina

Test Standard:

- Direttiva LVD: EN 60204-1:2006+AC:2010
- Direttiva MD: 2006/42/EC Annex1; EN ISO 12100:2010
- Direttiva EMC: EN61000-6-2:2005; EN61000-6-4:2007+A1:2011
EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013

I certificati originali sono conservati dal fabbricante.

Embroidery Service S.r.l

Il Responsabile Legale



9. DOCUMENTO DI GARANZIA

MODELLO MACCHINA

N° DI SERIE

TPMCGSK5080 _____

Cognome: _____

Nome: _____

Società: _____

Via: _____

Località: _____

C.A.P.: _____ Provincia: _____

Tel./Fax: _____

E.mail: _____

TIMBRO E FIRMA DEL RIVENDITORE

DATA DI ACQUISTO



10. ESTENSIONE DI GARANZIA 24 MESI ED ACCETTAZIONE TERMINI

La Termopressa che Lei ha acquistato è coperta da una garanzia di dodici mesi dalla data d'acquisto (estendibile a 24 mesi compilando e spedendo ad Embroidery Service S.r.l il modulo sottostante, firmato e timbrato).

1. La garanzia comprende i componenti della macchina escluse le parti fragili e le prestazioni del nostro personale presso il cliente che, in ogni caso, sono a carico dello stesso.
2. L'assistenza é ON CENTRE, comunque non comprende i costi di spedizione relativi alle componenti di ricambio e della Termopressa stessa.
3. La garanzia può essere annullata in caso di utilizzo non previsto, di utilizzo negligente od eccessivo, di utilizzo di parti di ricambio non originali, di mancata osservanza delle indicazioni di questo manuale o di intervento tecnico effettuato da personale non qualificato o comunque non autorizzato dalla Embroidery Service S.r.l
4. In caso di controversia relativa all'interpretazione, esecuzione, validità od efficacia del presente contratto, che non possa essere risolto in modo amichevole, foro competente in via esclusiva è quello di Milano.

Data e luogo

Timbro e firma per accettazione

.....

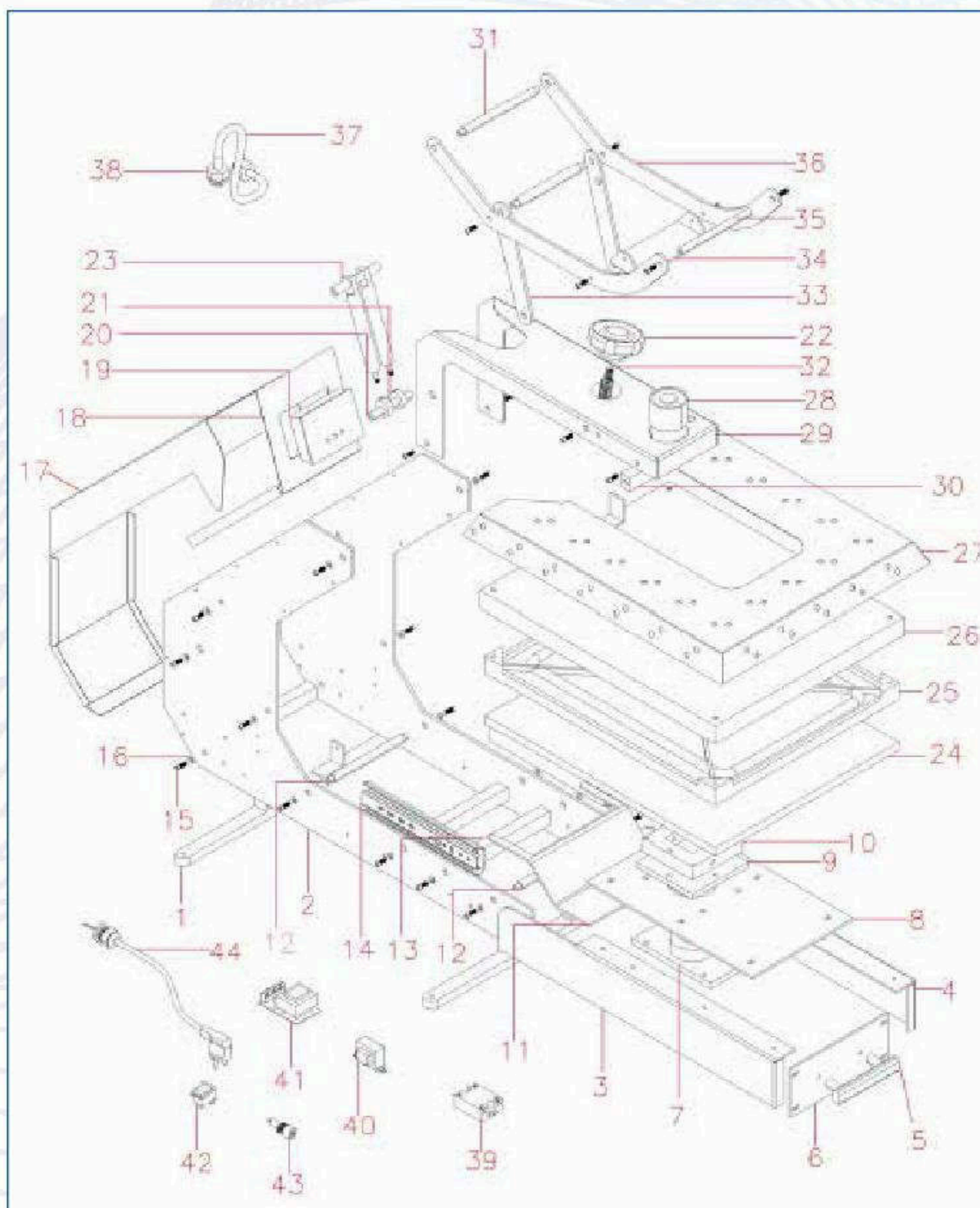
Il cliente dichiara di aver preso conoscenza delle condizioni di fornitura e garanzia e di approvare specificatamente gli artt. 1, 2, 3 e 4

Timbro e firma per accettazione

.....



11. ALLEGATO A. ESPLOSO E ASSEMBLAGGIO MACCHINA

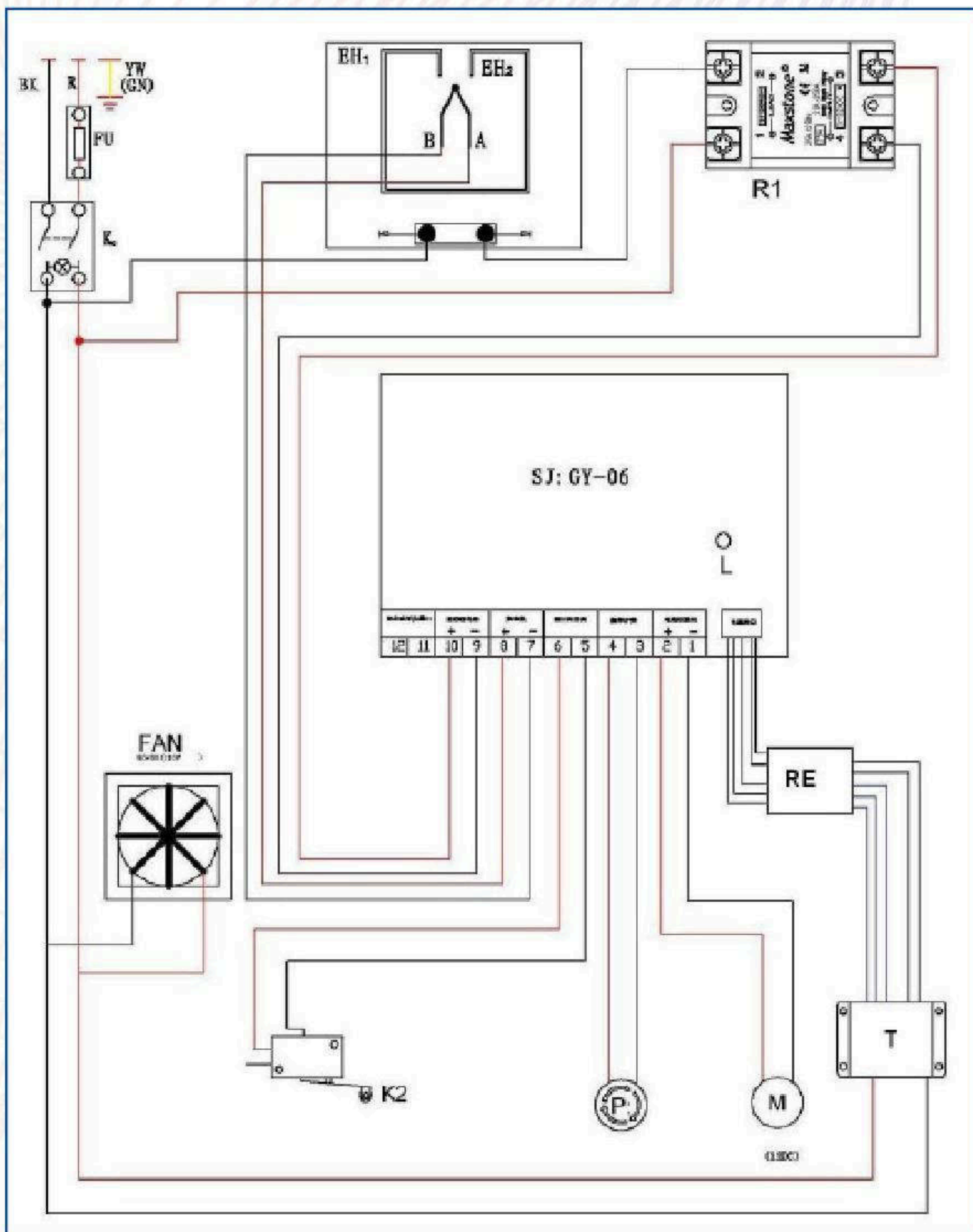


Lo schema riportato fa riferimento alla struttura della macchina.
Il dimensionamento del piatto é puramente indicativo.

N.ro	Nome del pezzo	Q.tá
1	Piedini della macchina	4
2	Telaio macchina	2
3	Piastra di collegamento guida di scorrimento sinistra	1
4	Piastra di collegamento guida di scorrimento destra	1
5	Maniglia piatto d'appoggio	1
6	Piattina per aggancio maniglia	1
7	Piastra per aggancio piatti	1
8	Piastra per aggancio piatti	1
9	Connettore piatto	1
10	Connettore piatto	1
11	Parte fissa	1
12	Albero di collegamento	1
13	Piastra di collegamento	1
14	Piastra di collegamento	1
15	Vite testa esagono ad incasso	26
16	Guarnizione	30
17	Carter posteriore	1
18	Staffa reggi parti elettriche	1
19	Controller digitale	1
20	Mandrino di collegamento	1
21	Raccordo per molla a gas	2
22	Giuncchio regola pressione	1

N.ro	Nome del pezzo	Q.tá
23	Molla a gas	2
24	Piatto d'appoggio	1
25	Piatto riscaldante - resistenza	1
26	Carter copri piatto riscaldante	1
27	Carter piatto riscaldante anti-bruciature	1
28	Elettromagnete	1
29	Braccio a gru	1
30	Adattatore piastra riscaldante	1
31	Albero di collegamento	1
32	Mandrino regola pressione	1
33	Braccetto di collegamento	2
34	Perno di inserimento	1
35	Impugnatura per manopola	1
36	Telaio braccio maniglia	2
37	Cavo serpentina	1
38	Connettori cavo serpentina	2
39	Relé a stato solido	1
40	Trasformatore	1
41	Scheda elettrica elettromagnete	1
42	Interruttore alimentazione	1
43	Fusibile	1
44	Cavo alimentazione	1

12. ALLEGATO B. SCHEMA ELETTRICO



Ko : Interruttore di alimentazione
 K2: Micro temporizzatore
 FU: Fusibile
 EH1 EH2: resistenza
 RE: Stabilizzatore
 AB: Termocoppia

M: Magnete
 T: Trasformatore
 R1: Relay
 SJ: display digitale
 FAN: Ventola

13. ALLEGATO C. MODULO MANUTENZIONE/ASSISTENZA

PROBLEMA RISCONTRATO	REPORT MANUTENZIONE (eventuale sostituzione parti)	DATA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA
		IN GARANZIA
		FUORI GARANZIA