

UVIGEL

per cotone e poliestere | **supporto adesivo**

UVIGEL

for cotton and polyester | **with adhesive support**

D-GEL è la nostra nuova proposta per la nuova tecnologia UV. ha le stesse caratteristiche del nostro materiale espanso D-GEL che permette di creare delle grafiche ad effetto 3d molto morbido.

D-GEL is our new proposal for the new UV technology. This material has the same characteristics as our D-GEL that allows you to create very soft 3D graphics.

COMPOSIZIONE/COMPOSITION

SPESSORE/THICKNESS

SUPPORTO/CARRIER

ASPETTO/COATING

PU

750±50 MICRONS

POLYESTER

OPACO/MATT

PLOTTER

PROFILO COLORE/SUPPORT TYPE

QUALITA' DI STAMPA/QUALITY OF PRINTING

MODULO OPERATIVO/MODE

GESTIONE COLORE/COLOR MENAGEMENT

TEMPERATURA SCRITTURA/HEATHER PRINTING

TEMPERATURA ASCIUGATURA/DRYER

ROLAND VS-640 - SP-300

GENERIC VINYL II - TTRH

STANDARD

STAMPA E TAGLIO/PRINT AND CUT

SIGN&DISPLAY - MAX IMPACT

38°C

40°C

LAMA/BLADE

PRESSIONE LAMA/PRESSURE BLADE

OFFSET

DIMENSIONE MINIMA DI TAGLIO/MINIMUM SIZE OF CUT

STANDARD 45° (LAMROL1005)

120/150 GF (2 PASSAGGI/2 CUTTING STEPS)

0,250 MM

2 CM

TEMPERATURA APPLICAZIONE/TEMPERATURE

TEMPO DI APPLICAZIONE/TIME

RIMOZIONE SUPPORTO/REMOVE SUPPORT

PRESSIONE APPLICAZIONE/PRESSURE

160°C

15 SEC

SEMI-CALDO/SEMI-HOT

MEDIA/MEDIUM (3-4 BAR)



LAVAGGIO / WASHING
DOPO 24H - CON LA STAMPA ALL'INTERNO
AFTER 24H - WITH APPLICATION IN



40°C



NO LAVAGGIO A SECCO
DO NOT DRY CLEAN



NO ASOLGATICE
DO NOT TUMBLE DRY

10/20mtl x 50cm

Rotoli sottometrati/Cut metre

Rotolo intero/Full roll

CONSIGLI DI UTILIZZO

- Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distaccamento di piccoli particolari.
- Nella fase di **PRELIEVO** della stampa consigliamo di utilizzare il nostro Application Tape e di prelevarla al rovescio girando il foglio di lavoro e rimuovendo il supporto, non l'Application Tape.
- Nella fase di **APPLICAZIONE** dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica consigliamo di rimuovere il supporto e ripressare la stampa per altri 5/10 secondi, coprendola con una carta siliconata, per assicurare una maggiore resistenza ai lavaggi.

INDICATIONS

- During the **FILM PEELING** phase, remove the material in excess by the hand resting on the support and apply gentle pressure towards the outside.
- During the **PICKING OFF THE PRINT** phase, use our Application Tape. We also suggest picking off the print upside down, turning the worksheet and removing the support, not the Application Tape.
- During the **PRINT APPLICATION** phase, after having the print pressed as specified in the technical data sheet, we suggest to remove the support and to press the print again for another 5 or 10 seconds, covering it with silicon paper, in order to assure a greater resistance to washing.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.

PLS NOTE. The following technical data are the result of our laboratory studies. We suggest, anyway, to do small trials before starting with production. We also suggest not to stock the materials in moist or high temperature rooms. Our materials could have improvements through time.