



Embroidery Service S.r.l.
Via Fratelli Bandiera, 7
20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
Tel 02-45898967- 3394176273
p.iva 10194570965
info@embroideryservice.it

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE TERMOPRESSA TPMCMUG5IN1

**ISTRUZIONI ORIGINALI
DA CONSERVARE**

ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE TERMOPRESSA TPMCMUG5IN1



CONTENUTI

0.1	PREMESSA. SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE
0.2	DESTINATARI
0.3	CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI
0.4	AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI
0.5	COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI
1.	INFORMAZIONI GENERALI
1.1	DATI IDENTIFICATIVI
1.2	NORME DI SICUREZZA
1.3	DIVIETO DI MESSA IN SERVIZIO
1.4	INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA
1.5	PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE
2.	SICUREZZA
2.1	INDICAZIONI DI SICUREZZA
2.2	PRESCRIZIONI GENERALI
2.3	RESPONSABILITÀ
3.	INSTALLAZIONE ED UTILIZZO DELLA MACCHINA
3.1	PARAMETRI TECNICI E DISEGNO ASSEMBLAGGIO
3.2	CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA
4.	EMERGENZA
4.1	RISOLUZIONE DEI PROBLEMI
4.2	VERIFICHE E CONTROLLI
4.3	CONTROINDICAZIONI D'USO E USI NON AMMESSI
5.	CONTROLLO E PROGRAMMAZIONE (PROCESSO OPERATIVO)
5.1	PROGRAMMAZIONE
6.	QUALITÀ DI STAMPA E PROBLEMI DI TRASFERIMENTO
7.	RIFERIMENTO ALLE MARCATURE APPOSTE SULLA MACCHINA
8.	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
9.	DOCUMENTO DI GARANZIA
10.	ESTENSIONE DI GARANZIA 24 MESI ED ACCETTAZIONE TERMINI
11.	ALLEGATO A. ESPLOSO E ASSEMBLAGGIO MACCHINA
12.	ALLEGATO B. SCHEMA ELETTRICO
13.	ALLEGATO C. MODULO MANUTENZIONE/ASSISTENZA

0.1 PREMESSA.

SCOPO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Il presente manuale è stato realizzato per fornire all'utilizzatore una conoscenza generale della macchina e per consentirne l'uso in condizioni di sicurezza.

Il presente Manuale di Istruzioni è parte integrante della macchina ed ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per:

1. la manipolazione della macchina, imballata e disimballata in condizioni di sicurezza;
2. la corretta installazione della macchina;
3. la conoscenza delle specifiche tecniche della macchina;
4. la conoscenza approfondita del suo funzionamento e dei suoi limiti;
5. l'indicazione delle qualifiche e della formazione specifica richieste agli operatori ed ai manutentori della macchina;
6. la conoscenza approfondita degli usi previsti, non previsti e non permessi;
7. il suo corretto uso in condizioni di sicurezza;
8. effettuare interventi di manutenzione e riparazione, in modo corretto e sicuro;
9. l'assistenza tecnica e la gestione dei ricambi;
10. la dismissione della macchina in condizioni di sicurezza e nel rispetto delle norme vigenti a tutela della salute dei lavoratori e dell'ambiente.

Questo documento presuppone che, negli impianti ove sia destinata la macchina, vengano osservate le vigenti norme di sicurezza e igiene del lavoro.

Le istruzioni, la documentazione e i disegni contenuti nel presente Manuale sono di natura tecnica riservata, di stretta proprietà del Fabbricante pertanto, al di fuori degli scopi per cui è stato prodotto, ogni riproduzione sia integrale che parziale del contenuto e/o del formato, deve avvenire con il preventivo consenso del Fabbricante.

0.2 DESTINATARI

Il presente Manuale di Istruzioni è rivolto all'installatore, all'operatore/utilizzatore e al personale qualificato abilitato all'uso e alla manutenzione della macchina.

Con il termine PERSONALE QUALIFICATO/SPECIALIZZATO si intende personale che a seguito della formazione o/ed esperienza professionale è stato espressamente autorizzato ad eseguire l'installazione, l'uso e la manutenzione della macchina.

L'utilizzatore deve essere fisicamente e psichicamente idoneo a svolgere lavori di particolare difficoltà tecnica e deve essere stato adeguatamente istruito sull'uso e sulla manutenzione della macchina. L'utilizzatore deve essere stato giudicato idoneo dall'eventuale datore di lavoro a svolgere il compito affidatogli.

L'utilizzatore deve essere capace di capire ed interpretare il manuale dell'operatore e le prescrizioni di sicurezza e deve conoscere le procedure di emergenza e la loro attuazione. L'utilizzatore deve aver compreso le procedure operative definite dal Fabbricante della macchina.

0.3 CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale di Istruzioni va conservato con cura e deve accompagnare la macchina in tutti i passaggi di proprietà che la medesima potrà avere nel suo ciclo di vita. La conservazione deve essere favorita maneggiandolo con cura, con le mani pulite e non depositandolo su superfici sporche.

Non debbono essere asportate, strappate o arbitrariamente modificate delle parti.

Il Manuale va archiviato in un ambiente protetto da umidità e calore e nelle prossime vicinanze della macchina a cui si riferisce.

0.4 AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale verrà aggiornato in base alle indicazioni e ad eventuali modifiche apportate dal Fabbricante. Eventuali nuove versioni saranno rese disponibili on line e sarà premura del Cliente, seguendo le indicazioni che accompagnano la documentazione aggiornata, sostituire in tutte le copie possedute le parti non più valide con le nuove.

0.6 COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale è suddiviso in capitoli, ciascuno dei quali dedicato ad una specifica categoria di informazione e quindi rivolto agli operatori per i quali sono state definite le relative competenze.

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1 DATI IDENTIFICATIVI

Macchina fabbricata in Cina

GuoYang Factory
No. 83 Hengdong Lu
Dongkeng Town
Dongguan Shi
523448 China

distribuita da

Embroidery Service S.r.l.
Via Fratelli Bandiera, 7
20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
Tel 02-45898967- 3394176273
p.iva 10194570965
info@embroideryservice.it

www.embroideryservice.it

1.2 NORME DI SICUREZZA

La macchina è stata realizzata in conformità alle Direttive e Regolamenti pertinenti ed applicabili nel momento della sua immissione sul mercato.

La macchina è stata realizzata conformemente alle Norme Tecniche sottoelencate.

- Direttiva LVD: EN 60204-1: 2006+AC: 2010
- Direttiva MD: EN ISO 12100: 2010
2006/42EC Annex1
EN 1010-1: 2004+A1: 2010
- Direttiva EMC: EN 61000-6-4:2007+A1:2011 EN 61000-6-2:2005

I certificati originali sono conservati dal fabbricante.

1.3 DIVIETO DI MESSA IN SERVIZIO

La macchina non può essere messa in servizio dopo aver subito modifiche costruttive o integrazioni di altri componenti non rientranti nella ordinaria o straordinaria manutenzione senza che sia di nuovo dichiarata conforme ai requisiti delle Direttive secondo le quali è stata costruita e certificata o delle direttive CE/UE applicabili.

1.4 INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA

Le Macchine sono coperte da garanzia, come previsto nelle condizioni generali di vendita. L'Assistenza per garanzia è On Centre. Se durante il periodo di validità si verificassero funzionamenti difettosi o guasti di parti della macchina, che rientrano nei casi indicati dalla garanzia, il Distributore, dopo le opportune verifiche sulla macchina, provvederà alla riparazione o sostituzione delle parti difettose.

Si rammenta che interventi di modifica effettuati dall'utilizzatore, senza esplicita autorizzazione scritta del fabbricante o dal distributore, fanno decadere la garanzia e sollevano il fabbricante e il distributore da qualsiasi responsabilità per danni causati da prodotto difettoso.

Le stesse considerazioni valgono quando si utilizzano pezzi di ricambio non originali o diversi da quelli esplicitamente indicati dal fabbricante.

Consigliamo, pertanto, i nostri clienti di interpellare il nostro Servizio di Assistenza, prima di effettuare i suddetti interventi sulla macchina.

Eventuali difetti evidentemente e visibilmente presenti al momento della consegna del prodotto (difetti estetici su parti in vista, rotture, ammaccature, difetti di funzionamento, parti mancanti ecc.) devono essere immediatamente segnalati all'azienda.

Il fabbricante o il distributore non rispondono di eventuali difetti non segnalati dal cliente al momento della consegna.

1.5 PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE

Sono a carico del Cliente:

- a) predisposizioni dei locali, comprese eventuali opere murarie e/o canalizzazioni richieste;
- b) alimentazione elettrica della macchina, in conformità alle Norme vigenti nel Paese di utilizzo;
- c) alimentazione pneumatica/oleoidraulica, se necessaria.

2. SICUREZZA

Prima di rendere operativa la macchina leggere attentamente le istruzioni contenute nel presente Manuale e seguire attentamente le indicazioni in esso riportate

2.1 INDICAZIONI DI SICUREZZA

È indispensabile seguire diligentemente le seguenti indicazioni:

- a) la Macchina deve essere utilizzata da personale preparato e, comunque, il suddetto personale deve prestare attenzione all'eventuale presenza di altro personale nelle vicinanze della macchina mentre questa è in accesa e/o in funzione; comunque, la macchina, deve essere tenuta lontano dalla portata dei bambini;
- b) è assolutamente vietato inibire eventuali sicurezze installate sulla macchina o utilizzare la stessa dopo manomissione delle parti meccaniche, elettriche o pneumatiche della stessa. Utilizzare sempre il tipo di alimentazione elettrica indicato sulla targhetta della macchina;
- c) le operazioni di lavoro sulla macchina devono essere gestite sempre nella massima attenzione;
- d) non modificare per alcun motivo parti della macchina; in caso di malfunzionamento, dovuto ad un mancato rispetto di quanto sopra, il fabbricante non risponde delle conseguenze.
- e) le operazioni di manutenzione e/o pulizia devono essere effettuate con i dispositivi di funzionamento elettrici e/o pneumatici disabilitati (spenti e con spine e/o tubazioni di alimentazione disinserite dai punti di alimentazione). La pulizia della macchina va effettuata utilizzando un panno umido ed evitando di utilizzare solventi esclusivamente a piastre raffreddate. Quando si disinserisce la spina dalla presa, fare attenzione ad afferrare la spina e non il cavo elettrico;
- f) collocare la macchina su piani di lavoro stabili e lontani da fonti di umidità che possano provocare l'ingresso di liquido nelle parti elettriche e che possano provocare cortocircuiti o shock elettrici. Collocare la macchina in un locale asciutto e ad una temperatura di circa 20° C;
- g) la movimentazione e/ o il posizionamento del macchinario deve essere eseguita sempre da persone robuste ed in buono stato di salute e, se il macchinario dovesse superare il peso massimo sollevabile consentito dalle normative vigenti, farsi aiutare da altro personale adeguato o da sollevatori meccanici ausiliari. Per le operazioni di movimentazione del macchinario munirsi sempre di guanti di sicurezza che garantiscano una presa efficace anche in presenza di oli/grassi e, anche, di calzature di sicurezza che possano garantire sicurezza in caso di caduta accidentale dello stesso;
- h) evitare l'uso di vestiti o accessori con appigli che possano rimanere agganciati a parti della macchina durante la movimentazione e/o l'utilizzo della stessa;
- i) evitare di portare anelli ingombranti o bracciali che possano impigliare le mani ad organi della macchina;
- j) non ostruire gli alloggiamenti e le aperture esistenti nella carrozzeria del macchinario e non inserire oggetti che non siano inerenti all'utilizzo della macchina;

- k) le ganasce e le parti metalliche del macchinario attorno ad esse possono raggiungere temperature elevate, indicate dal display. Evitare di entrare in contatto queste parti a mani nude quando la macchina è accesa: attendere sempre che le ganasce si siano raffreddate a sufficienza;
- l) non mettere mai le mani all'interno delle ganasce riscaldanti quando queste sono in fase di riscaldamento;
- m) accertarsi sempre che non ci sia nessuno attorno alla macchina che possa infilare le mani, intenzionalmente o accidentalmente, all'interno delle ganasce riscaldanti quando queste sono in fase di accensione e, comunque evitare il contatto quando la macchina è collegata alla rete elettrica;
- n) accertarsi sempre che il cavo di alimentazione elettrica e/o il tubo di alimentazione pneumatica sia integro e, comunque, libero da impedimenti che possano danneggiarlo. Tenere sempre i cavi elettrici e/o i tubi di alimentazione lontani dal passaggio delle persone;
- o) accertarsi sempre che lo spazio di lavoro attorno alla macchina sia sgombero da impedimenti che possano impedire i corretti movimenti di lavoro del personale addetto all'utilizzo della macchina o delle parti movibili della stessa. Utilizzare sempre l'apertura massima delle parti meccaniche prima di posizionare gli elementi da decorare all'interno delle ganasce;
- p) spegnere sempre la macchina quando non in utilizzo ed isolarla dalla rete elettrica in modo da evitare che eventuali sbalzi di corrente possano, accidentalmente, danneggiare eventuali parti elettriche o elettroniche.

2.2 PRESCRIZIONI GENERALI

Gli elementi mobili debbono essere sempre utilizzati secondo le prescrizioni indicate in questo Manuale, che deve essere sempre a disposizione dell'operatore sul luogo di lavoro.

Tutte le eventuali dotazioni di sicurezza poste sugli elementi mobili per evitare incidenti e salvaguardare la sicurezza non possono essere modificate, né asportate, ma devono essere adeguatamente salvaguardate.

L'utilizzatore deve informare tempestivamente il datore di lavoro o il suo diretto superiore su eventuali difetti o anomalie presentate dalle parti del macchinario.

2.3 RESPONSABILITÀ

Il fabbricante e/o il distributore si ritiene sollevato da ogni responsabilità per danni causati dalla macchina a persone, animali o beni in caso della mancata osservanza delle indicazioni di cui al punto 2.1 INDICAZIONI DI SICUREZZA e, nella fattispecie, in caso di:

- a) uso della macchina da parte di personale non adeguatamente addestrato;
- b) uso improprio della macchina;
- c) difetti di alimentazione elettrica, idraulica o pneumatica;
- d) installazione non corretta;
- e) carenze della manutenzione prevista;
- f) modifiche o interventi non autorizzati;
- g) utilizzo di ricambi non originali o non specifici per il modello;
- h) inosservanza totale o parziale delle istruzioni;
- i) uso contrario a eventuali normative nazionali specifiche;
- j) calamità ed eventi eccezionali.

3. INSTALLAZIONE ED UTILIZZO DELLA MACCHINA

- 1) Togliere la macchina dall'imballo e verificarne il contenuto.
Considerare che le operazioni di approntamento al trasferimento termico vanno approntate per ogni singola postazione della macchina.
- 2) Controllare il buon stato della presa di alimentazione della macchina.
- 3) Collegare le prese di corrente all'alimentazione di rete.
- 4) Accendere la macchina agendo sugli interruttori.
- 5) Regolare il tempo di posa e la temperatura della ganasce agendo sui pannello di controllo come da istruzioni nel capitolo pannello di controllo.
Regolare la pressione agendo sulle manopole apposite; evitare di aumentare troppo la pressione, le maniglie non devono sforzare troppo in fase di chiusura.
- 6) Attendere che i display dei regolatori di temperatura segnino le temperature impostate.
- 7) Porre il trasferibile sul pezzo nella posizione desiderata e fissarlo con del nastro per le alte temperature. Utilizzare una ganasce di dimensione adeguata all'oggetto.
Evitare di avere i bordi dell'immagine da trasferire troppo vicino ai bordi della ganasce, potrebbe crearsi una sfocatura dell'immagine in fase di trasferimento.
Per ottenere una decorazione ben eseguita di oggetti con una dimensione di poco inferiore alla misura della ganasce in dotazione, porre sopra al trasferibile una stuoia di silicone espanso da 3mm che renda più omogeneo il contatto su tutta la parte interessata. In questo caso si consiglia di aumentare i tempi di posa.
L'uso della stuoia é consigliato anche se dovessero apparire dei piccoli segni nella parte interna della ganasce stessa.
- 8) Posizionare la tazza/le tazze centrandole il più possibile sull'altezza delle ganasce.
Se si sta utilizzando un oggetto da decorare che ha un'altezza limitata evitare di lasciare troppo spazio vuoto, sopra e sotto, e compensare il vuoto con un oggetto di pari diametro per evitare di concentrare la pressione della ganasce in poco spazio.
- 9) Chiudere e bloccare le ganasce tirando a sé le maniglie, dopo aver regolato manualmente la pressione, per azionare il timer.
- 10) Alla fine della sessione di posa, la macchina emette un suono di avviso; riaprire le ganasce per estrarre gli oggetti decorati facendo attenzione a non scottarsi.
Dall'avvio, il tempo rimanente per la fine dell'operazione viene visualizzato sul display.
- 11) Per pezzi che richiedono le stesse regolazioni ripetere le operazioni da 7 a 11.
- 12) Per pezzi che richiedono regolazioni diverse ripetere le operazioni da 5 a 11

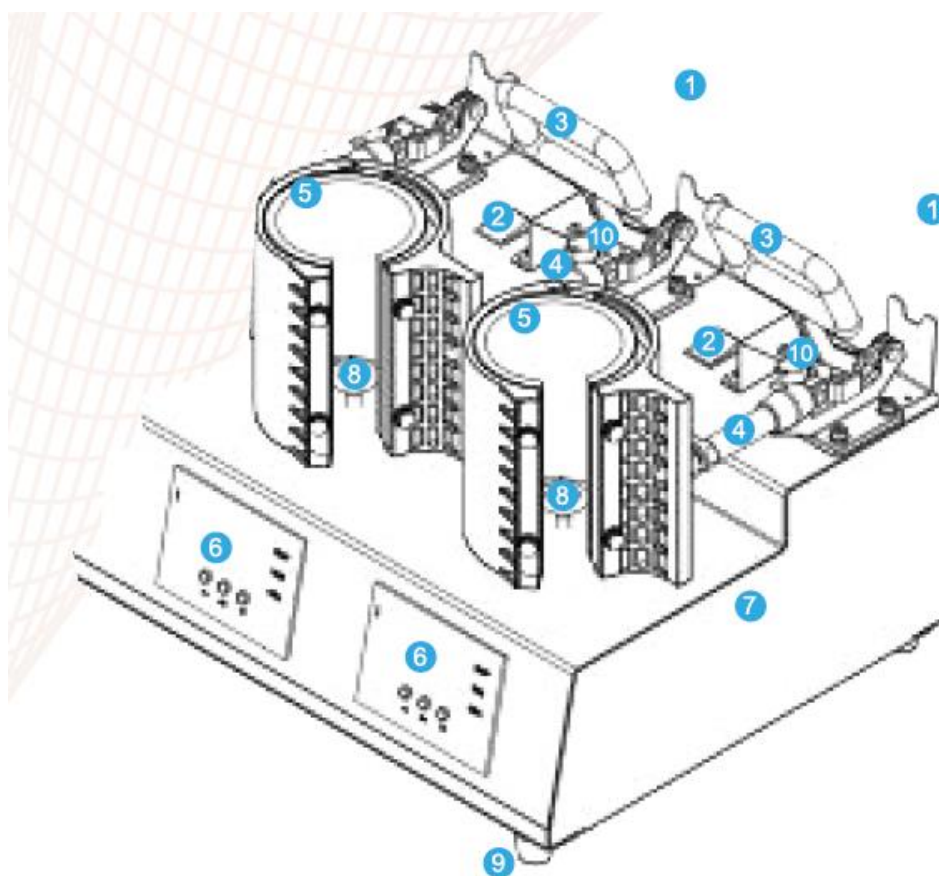
Nota bene:

Consultare le istruzioni delle varie carte di trasferimento che si andranno ad utilizzare per impostare, TEMPO, TEMPERATURA, PRESSIONE e sullo spellicolamento del supporto.

3.1 PARAMETRI TECNICI E DISEGNO ASSEMBLAGGIO

1. Nome del modello: **TPMCMUG5IN1**
2. Dimensioni macchina : 920 x 350 x 357 mm
3. Dimensione delle ganasce calore: 5 elementi da 11Oz.
4. Alimentazione elettrica: 220V
5. Potenza: 5 elementi da 300W / 1500W complessivi
6. Temperatura massima 225 C°
7. Dimensione imballo: 1010 x 430 x 420 mm
8. Peso Macchina: 30 Kg

Rappresentazione di due porzioni su cinque



- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Alimentazione (ingressi separati sul retro) | 2. Pulsanti accensione |
| 3. Maniglie di chiusura | 4. Regolazioni pressione |
| 5. Ganasce Riscaldanti | 6. Display Controller |
| 7. Corpo Macchina | 8. Regolatori di Altezza |
| 9. Piedini di Appoggio | 10. Relé |

3.2 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

La Termopressa TPMCMUG5IN1 presenta parti in ferro verniciate con polveri epossidiche. Eccellenti prestazioni ed una estrema compattezza sono le sue caratteristiche salienti. La struttura in metallo visibile, contiene e sostiene le parti della termopressa e ne costituisce la base di appoggio.

Le sue caratteristiche rendono il prodotto resistente ed estremamente stabile.

Le pinze rosse (portaganasce) contengono le ganasce termiche; queste sono costituite da delle resistenze inglobate in elementi di gomma rivestiti di materiale resistente al calore con possibilità di controllo della temperatura.

Le pinze e le ganasce assicurano la termoadesione della decorazione all'oggetto da stampare.

Le pinze portaganasce fungono anche da protezione dal contatto accidentale con i riscaldatori nel momento del trasferimento termico.

All'interno della base della termopressa sono posti i componenti elettrici.

Nella parte frontale della termopressa sono posizionati i display; sopra gli interruttori generali; sul retro, gli attacchi per l'alimentazione.

Ogni pannello di controllo della termopressa è composto dai seguenti elementi:

- 1 display per la visualizzazione della temperatura e del tempo;
- 3 tasti per l'impostazione della temperatura e del tempo;

4. EMERGENZA

Se si verifica un'eventuale emergenza spegnere e aprire la macchina.

Note aggiuntive:

1. Spegnerla la macchina e scollegarla quando non in funzione.

2. Suggerimento per salvaguardare la ganascia, spegnere la macchina per un paio d'ore dopo un funzionamento continuo.

3. La ganascia può muoversi leggermente. Ciò è dovuto alla tolleranza di movimento all'interno del gruppo morsetto ed è, quindi, normale.

4 IMPORTANTISSIMO:

Lasciare SEMPRE nelle ganasce delle tazze per far scaricare il caldo durante il carico per il raggiungimento della temperature, affinché le ganasce non si gonfino.

NON lasciare la macchina accesa ad alte temperature ed inattiva per troppo tempo per non rovinare le ganasce.

Se il lavoro di pressatura viene interrotto, meglio spegnerla e riaccenderla al bisogno.

4.1 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

1. Nessuna azione dopo l'accensione la macchina

- 1) Controllare che il cavo elettrico e/o la spina non siano danneggiati .
- 2) Controllare che l'interruttore di alimentazione o il regolatore digitale non siano rotti.
- 3) Se presente un fusibile, controllare che non sia bruciato; se presente un interruttore termico (thermal breaker) controllare che non sia entrato in funzione ed eventualmente riarmarlo premendo il pulsante fino a che non rimane abbassato.
- 4) La spia di segnalazione del pulsante di accensione è visibile ma non appare nulla sul display: controllare il cavo del trasformatore. Se il cavo si sta allentando, il problema è dovuto alla connessione scadente e basterà ricollocare e fissare bene lo stesso ai morsetti. Se, invece, il cavo è ben connesso ai morsetti, allora il trasformatore è difettoso e andrà sostituito.

2. La schermata di visualizzazione funziona bene, ma non aumenta la temperatura nella ganascia.

- 1) Controllare che la ganascia sia ben connessa tramite il suo spinotto metallico .
- 2) Verificare che il relé sia ben connesso tramite il suo spinotto metallico.
- 3) Se la ganascia non riesce ancora a riscaldarsi, questa potrebbe essere difettosa o il cavo di alimentazione della stessa allentato: deve essere sostituita con una nuova ganascia.

3. La macchina si riscalda da 0 ~ 180 ° C, ma il numero visualizzato salta al di sopra di 200° C o più improvvisamente, oppure i numeri sul display saltano irregolarmente.

- 1) Se la termocoppia è a posto, allora la scheda elettrica del controller digitale potrebbe essere danneggiata e dovrà essere sostituita con una nuova scheda.

4. La temperatura è fuori controllo: questa è impostata a 180°C, ma la temperatura effettiva è superiore a 200°C.

- 1) Significa che il relé è danneggiato ed è necessario sostituirlo, oppure che la scheda elettrica è difettosa o danneggiata e potrebbe esser necessario sostituirla.

5. La temperatura e il tempo di impostazione diventano anormali dopo la sostituzione della ganascia

- 1) Ripristinare la temperatura e il tempo in base seguendo le indicazioni del processo operativo.

6. Altre indicazioni

- 1) Per prolungare la vita utile della macchina, aggiungere regolarmente l'olio di lubrificazione sulle giunture.
- 2) Per mantenere il buon effetto di trasferimento della ganascia, è necessario proteggere attentamente la stessa ogni volta che la si utilizza.
- 3) Mantenere la macchina in luogo asciutto.
- 4) Se non riesci a risolvere il problema delle parti elettriche, contatta il fornitore per ricevere assistenza tecnica.

4.2 VERIFICHE E CONTROLLI

Le macchine vengono sempre controllate dal personale istruito prima di essere spedite e/o consegnate al cliente. La manutenzione ordinaria (pulizia, controllo cavo di alimentazione, tubature, piastre, viti e bulloni) deve essere effettuata periodicamente dall'utilizzatore o da un incaricato autorizzato. Eventuali successive verifiche e controlli devono essere effettuate da persona esperta; devono essere di tipo visivo e funzionale, con lo scopo di garantire il corretto funzionamento della macchina.

Tali verifiche comprendono:

- 1) verifica della struttura portante, che non deve presentare alcuna cricca, rottura o danneggiamento, deformazioni, corrosione, usura o alterazione rispetto alle caratteristiche originali;
- 2) verifica di eventuali organi meccanici/pneumatici/oleodinamici;
- 3) verifica di eventuali sicurezze visibili o non visibili installate sulla macchina;
- 4) verifica di tutti i collegamenti con perni e viti;
- 5) verifica della tenuta ed efficienza dell'impianto pneumatico e/o idraulico;
- 6) verifica funzionale della macchina.

Se vengono rilevate anomalie, queste, dovranno essere eliminate prima di rimettere in funzione la macchina, e l'esperto che esegue la verifica dovrà annotare su apposita scheda l'avvenuta riparazione, dando così il benestare all'uso della macchina.

Controllare che dopo un qualsiasi intervento di manutenzione nessun oggetto rimanga tra gli organi di movimento. Qualora le parti consumate o difettose non vengano tempestivamente sostituite, il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per i danni da incidenti che potrebbero derivarne.

Al fine di garantire la massima sicurezza della macchina è comunque VIETATO:

- 1) manomettere qualsiasi parte della macchina;
- 2) lasciare gli elementi mobili incustoditi;
- 3) utilizzare la macchina funzionante ma non in completa efficienza;
- 4) modificare la macchina per cambiare l'uso originariamente stabilito, senza autorizzazione esplicita del Fabbricante o senza l'assunzione della completa responsabilità imposta dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE;
- 5) movimentare le parti mobili con operazioni manuali in caso di assenza di energia.

4.3 CONTROINDICAZIONI D'USO E USI NON AMMESSI

La macchina non deve essere utilizzata:

- 1) per utilizzi diversi da quelli stabiliti dal fabbricante, diversi o non menzionati nel presente manuale;
- 2) in atmosfera esplosiva o ad alta concentrazione di polveri o sostanze oleose in sospensione nell'aria e, comunque, in atmosfera a rischio d'incendio;
- 3) esposta alle intemperie;
- 4) con eventuali dispositivi di sicurezza esclusi o non funzionanti;
- 5) con ponticelli elettrici e/o mezzi meccanici che escludano utenze/parti della macchina stessa.

Non é ammesso l'utilizzo del macchinario per:

- 1) la decorazione di oggetti su superfici non lisce o che presentino asperità pronunciate;
- 2) la decorazione di involucri che contengono liquidi e/o gas che possono espandersi con il calore;
- 3) la decorazioni di oggetti infiammabili e/o non resistenti al calore;

L'utilizzo improprio del macchinario o l'utilizzo dello stesso per la lavorazione su elementi non adeguati può compromettere il buon funzionamento del Prodotto e anche la sicurezza dell'operatore o di terze parti.

5. CONTROLLO E PROGRAMMAZIONE (PROCESSO OPERATIVO)

Seguire passo passo il processo operativo per utilizzare al meglio la macchina.

5.1 PROGRAMMAZIONE



Accendere l'interruttore di accensione, la spia di temperatura è accesa. Viene visualizzato il display digitale.



Premere il pulsante **OK**, la luce è accesa (C indica Celsius). Premere le frecce "▲" o "▼" per selezionare "C" o "F" (F indica Fahrenheit)



Premere il pulsante **OK**, la luce del temp è accesa. Selezionare con le frecce "▲" o "▼" impostare la temperatura a seconda del tipo di materiale di trasferimento (normalmente 180 °C ~ 200°C)
Nota: la temperatura verrà visualizzata sul controller solo dopo aver raggiunto 100 °C, è normale che leggiate "LO" prima di ciò.



Premere il tasto **OK** dopo l'impostazione della temperatura, la spia di tempo è accesa.
Selezionare con le frecce il timer a seconda del materiale da trasferire.



Premere il pulsante **OK** dopo l'impostazione del tempo; Il display indica che la temperatura inizia ad aumentare. "CD-L" mostra il tempo del conteggio durante il trasferimento.



Se esiste una differenza tra l'indicazione di temperatura e temperatura effettiva sul controller, è possibile utilizzare la modalità P5 per calibrare la differenza.

Ad esempio, quando la temperatura del piano di calore effettivo è di 180 ° C ma il display mostra 200 ° C, premere il pulsante per 5 secondi per entrare nel P5

modalità. Quando si entra in modalità P5, premere il tasto UP “▲” per impostare su -20, quindi premere di nuovo il pulsante per 5 secondi di ritorno al funzionamento modalità. Al contrario, quando la temperatura del piano di riscaldamento effettivo è di 200 ° C ma il display visualizza 180 ° C, premere Tasto giù “▼” per impostare su +20, E poi premere il pulsante 5 secondi per tornare alla modalità di funzionamento

6. QUALITÀ DI STAMPA E PROBLEMI DI TRASFERIMENTO

1 Dopo aver cambiato il riscaldatore, la visualizzazione dell'ora e della temperatura diventa anormale:

Soluzione: ripristinare tempo/temperatura secondo il manuale

2 Se il colore non è brillante come la foto dopo la stampa, provare i seguenti modi:

- A.** Aggiungere del tempo di trasferimento.
- B.** Aumentare la temperatura di trasferimento.

3 Se il colore di stampa è troppo marrone o la carta transfer è quasi bruciata:

Soluzione: ridurre la temperatura di impostazione

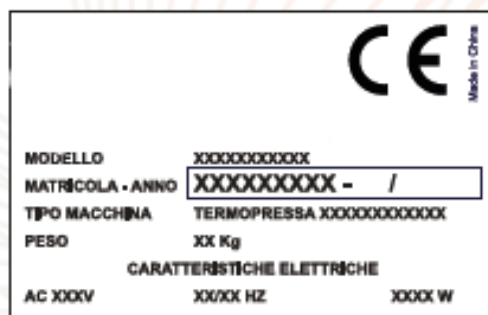
4 Se il colore di stampa è diverso/l'effetto di trasferimento parziale non è sufficiente:

- A.** Aumentare la pressione.
- B.** Estendere il tempo di trasferimento.
- C.** Cambiare la carta per sublimazione.

5 Se si presentano problemi diversi, contattaci per risolvere il problema.

È consigliabile consultare sempre le tabelle o i dati dei prodotti (carte o film transfer e materiali termoadesivi) che si vanno ad utilizzare per evitare di danneggiare gli elementi da decorare o arrecare danni ai macchinari.

7. RIFERIMENTO ALLE MARCATURE APPOSTE SULLA MACCHINA



Esempio di targhetta di marcatura CE con matricola. Il simbolo CE indica la conformità della macchina alle direttive comunitarie



Questo simbolo identifica zone della macchina sottoposte a tensione pericolosa.



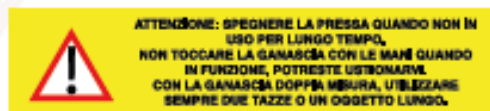
Questi simboli identificano zone della macchina sottoposte a temperature elevate.



Questo simbolo identifica la presa centrale di terra della macchina.



Questo simbolo richiede l'attenzione ad evitare di mettere le mani sotto il piatto di pressione.



Questo simbolo richiede un'attenzione generica e contiene alcuni suggerimenti importanti.



Questi simboli identificano la presenza o la posizione di un Fusibile o di un Interruttore Termico.

8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

SUB- DISTRIBUTORE: EMBROIDERY SERVICE S.r.l.

PROVENIENZA: Cina

INDIRIZZO SUB-DISTRIBUTORE: Via Fratelli Bandiera, 7 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO MI

dichiara:

che il prodotto sotto indicato è conforme alle direttive fondamentali di sicurezza nonché alle regole dettate dalla normativa comunitaria sulle macchine.

Nel caso in cui siano effettuate delle manomissioni o modifiche sul prodotto in questione non autorizzate dalla Embroidery Service S.r.l., la presente decade automaticamente.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Termopressa

TIPO DI TRASFERITRICE: TPMCMUG5IN1

MATRICOLA N°: visualizzare targhetta identificatrice sulla macchina

Test Standard:

- Direttiva LVD: EN 60204-1:2006+AC:2010
- Direttiva MD: 2006/42/EC Annex1; EN ISO 12100:2010
- Direttiva EMC: EN61000-6-2:2005; EN61000-6-4:2007+A1:2011
EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013

I certificati originali sono conservati dal fabbricante.

Embroidery Service S.r.l.

Il Responsabile Legale

9. DOCUMENTO DI GARANZIA

MODELLO MACCHINA

N° DI SERIE

TPMCMUG5IN1 _____

Cognome: _____

Nome: _____

Società: _____

Via: _____

Località: _____

C.A.P.: _____ Provincia: _____

Tel./Fax: _____

E.mail: _____

TIMBRO E FIRMA DEL RIVENDITORE

DATA DI ACQUISTO

10. ESTENSIONE DI GARANZIA 24 MESI ED ACCETTAZIONE TERMINI

La Termopressa che Lei ha acquistato è coperta da una garanzia di dodici mesi dalla data d'acquisto (estendibile a 24 mesi compilando e spedendo ad Embroidery Service S.r.l. il modulo sottostante, firmato e timbrato).

1. La garanzia comprende i componenti della macchina escluse le parti fragili e le prestazioni del nostro personale presso il cliente che, in ogni caso, sono a carico dello stesso.
2. L'assistenza é ON CENTRE, comunque non comprende i costi di spedizione relativi alle componenti di ricambio e della Termopressa stessa.
3. La garanzia può essere annullata in caso di utilizzo non previsto, di utilizzo negligente od eccessivo, di utilizzo di parti di ricambio non originali, di mancata osservanza delle indicazioni di questo manuale o di intervento tecnico effettuato da personale non qualificato o comunque non autorizzato dalla Embroidery Service S.r.l.
4. In caso di controversia relativa all'interpretazione, esecuzione, validità od efficacia del presente contratto, che non possa essere risolto in modo amichevole, foro competente in via esclusiva è quello di Milano.

Data e luogo

Timbro e firma per accettazione

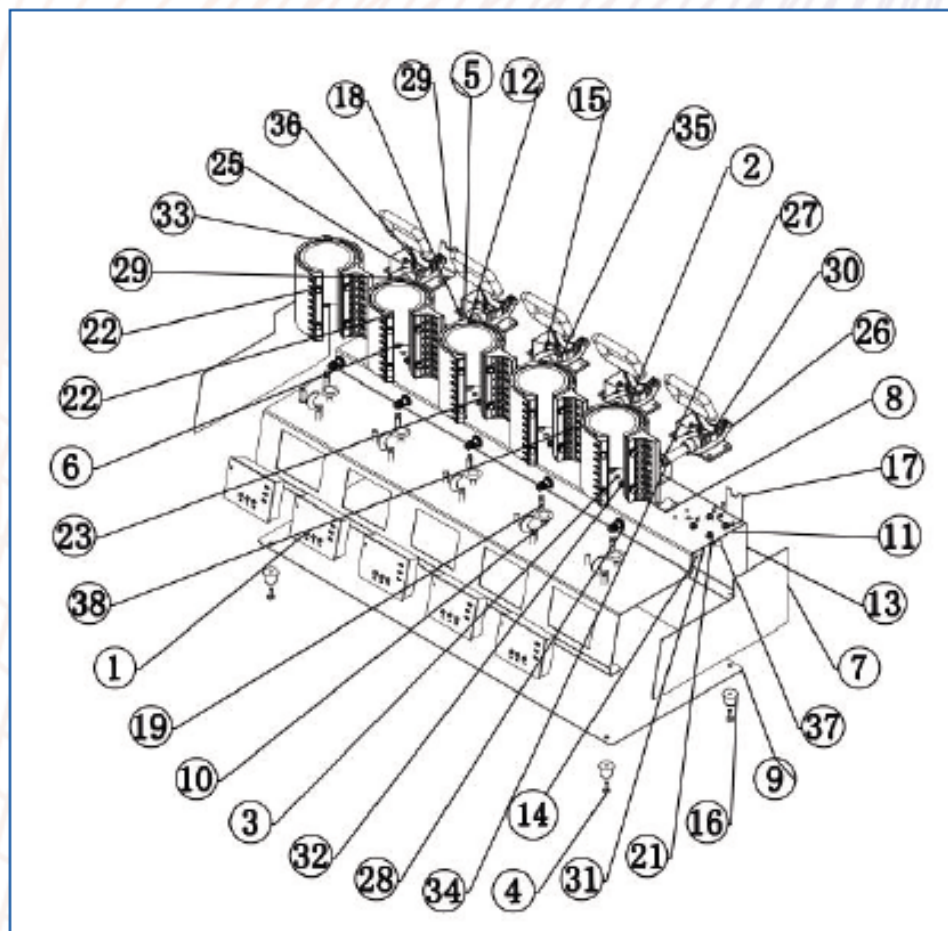
.....

Il cliente dichiara di aver preso conoscenza delle condizioni di fornitura e garanzia e di approvare specificatamente gli artt. 1, 2, 3 e 4

Timbro e firma per accettazione

.....

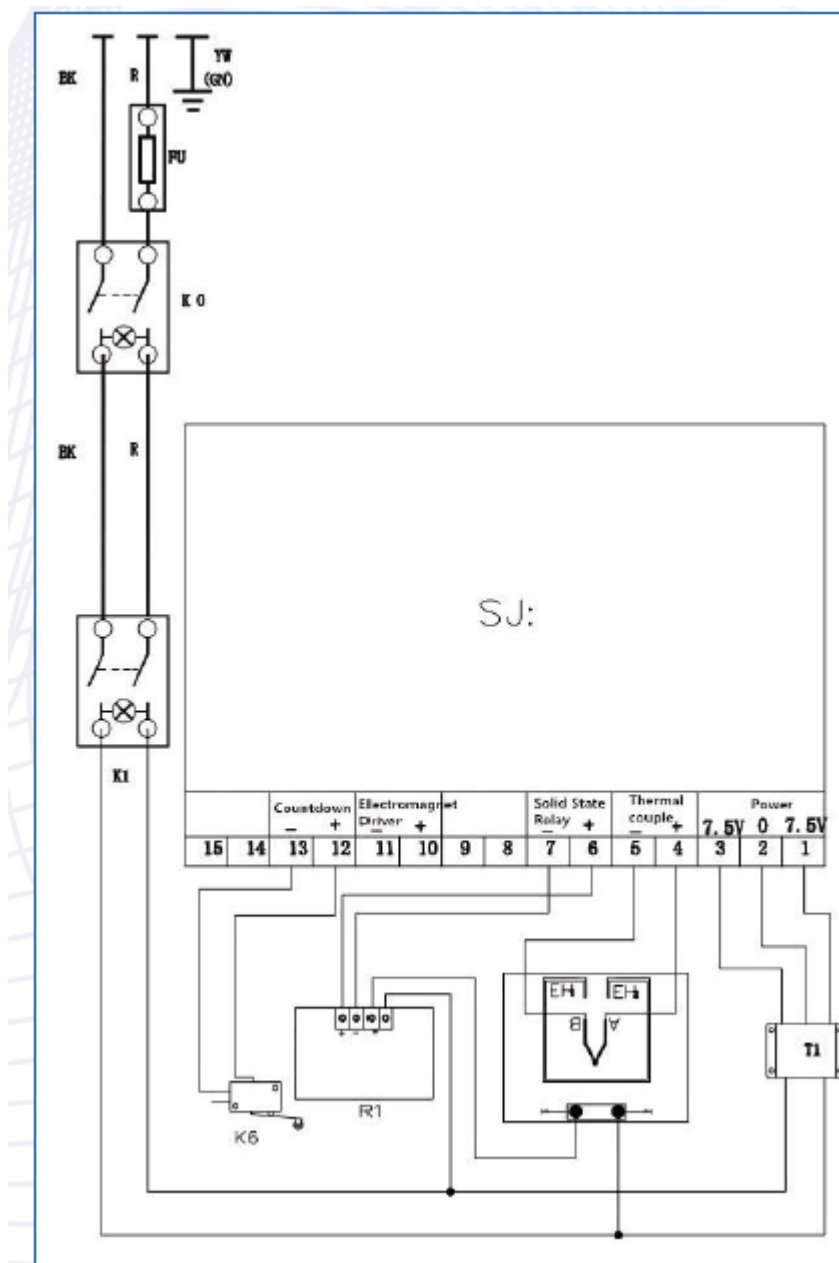
11. ALLEGATO A. ESPLOSO E ASSEMBLAGGIO MACCHINA



No.	Nome del Pezzo	Q.tà
1	Digital Controller	5
2	Perno guida	5
3	Trasformatore	5
4	Vite testa esagonale M6x20	4
5	Interruttore	4
6	Elementi riscaldanti	5
7	Piastra laterale	2
8	Interruttore	1
9	Piastra copertura fondo	1
10	Supporto motore	5
11	Vite a testa esagonale M5x10	10
12	Vite a testa esagonale M5x20	5
13	Base	2
14	Presa pemi	5
15	Dado esagonale	10
16	Supporto motore conico	4
17	Piastra di supporto a bloccaggio rapido	5
18	Vite a testa tonda	10
19	Vite a testa esagonale M5x10	15

No.	Nome del Pezzo	Q.tà
20	Vite a testa tonda M3x20	10
21	Vite a testa esagonale M6x20	10
22	Vite copertura plastica per alte temperature M5x12	20
23	Vite a testa esagonale M6x20	10
24	Dado esagonale M3	10
25	Chip finecorsa	5
26	Base chiusura rapida	5
27	Dado esagonale	10
28	Presa d'aria circolare	5
29	Metà DX morsetto alluminio	5
30	Connettore a chiusura rapida	5
31	Presa pemi	1
32	Guarnizione piatta	20
33	Lamiera inossidabile	5
34	Asta vite di regolazione	10
35	Testa rivetto	30
36	Microtemporizzatore	5
37	Quadro elettrico bassa pot.	5
38	Metà SX morsetto alluminio	5

12. ALLEGATO B. SCHEMA ELETTRICO



X 5 ELEMENTI

K0: Accensione
A-B: Termocoppia
T1: Trasformatore

FU: Fusibile 15A/20
SJ: GY-04 Controller Digitale
K6: Microtemporizzatore

R1: Relé
EH1: Resistenza

13. ALLEGATO C. MODULO MANUTENZIONE/ASSISTENZA

[illegible]